

吉茂厂家选择多多 平头燕尾丝厂家 哈尔滨平头燕尾丝

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 吉茂厂家选择多多 平头燕尾丝厂家 哈尔滨平头燕尾丝 |
| 公司名称 | 邯郸市永年区河北铺吉茂紧固件门市 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 河北省邯郸市永年区河北铺新商城1区01栋2号 |
| 联系电话 | 13785088786 |

产品详情

平头燕尾丝

钻尾螺丝批发

供应钻尾螺—邯郸市永年区河北铺吉茂紧固件门市，河北永年钻尾螺丝厂家，长期提供河北永年钻尾螺丝价格和加工订做，钻尾螺丝批发有优惠，我们是河北永年专业生产钻尾螺丝的厂家。为客户提供六角头钻尾螺丝、六角法兰钻尾螺丝、六角钻尾螺丝、圆头钻尾螺丝、沉头钻尾螺丝等产品信息，欢迎咨询！

410材质不锈钢钻尾螺丝使用范围：

1、直径#6（3.5）的钻尾2号尾规格保证能攻进2.5mm厚的碳钢板（铁板），攻2.6-5mm厚的碳钢板攻和不锈钢板要特殊订做。2、直径#8（4.2）的钻尾2号尾规格保证能攻进3mm厚的碳钢板（铁板），平头燕尾丝价格，攻3.1-7mm厚的碳钢板攻和不锈钢板要特殊订做。3、直径#10（4.8）的钻尾3号尾规格保证能攻进4.5mm厚的碳钢板（铁板），攻4.6-9mm厚的碳钢板攻和不锈钢板要特殊订做。4、直径#12（5.5）的钻尾3号尾规格保证能攻进6mm厚的碳钢板（铁板），攻6.1-15mm厚的碳钢板攻和不锈钢板要特殊订做。5、直径#14（6.3）的钻尾3号尾规格保证能攻进8mm厚的碳钢板（铁板），攻8.1-15mm厚的碳钢板攻和不锈钢板要特殊订做。

供应钻尾螺丝-邯郸市永年区河北铺吉茂紧固件门市，河北永年钻尾螺丝厂家，长期提供河北永年钻尾螺丝价格和加工订做，哈尔滨平头燕尾丝，我们是河北永年专业生产钻尾螺丝的厂家。为客户提供六角头钻尾螺丝、六角法兰钻尾螺丝、六角钻尾螺丝、圆头钻尾螺丝、法兰钻尾螺丝、沉头钻尾螺丝等产品信息，欢迎咨询！

通常直径范围为0.25 ~ 80毫米。它主要由工作部分和柄部构成。工作部分有两条螺旋形的沟槽，形似麻花，因而得名。

钻尾螺丝批发

供应钻尾螺—邯郸市永年区河北铺吉茂紧固件门市，河北永年钻尾螺丝厂家，长期提供河北永年钻尾螺丝价格和加工订做，钻尾螺丝批发有优惠，我们是河北永年专业生产钻尾螺丝的厂家。为客户提供六角头钻尾螺丝、六角法兰钻尾螺丝、六角钻尾螺丝、圆头钻尾螺丝、沉头钻尾螺丝等产品信息，欢迎咨询！

钻尾螺丝尾部呈钻尾或尖尾状，无须辅助加工，可直接在设置材料、基础材料上钻孔、攻丝、锁紧，平头燕尾丝厂家，大幅节约施工时间。与普通螺丝相比，钻尾螺丝韧拔力和维持力较高，组合后时间长也不会松动，使用、安全打孔、攻丝一次完成，平头燕尾丝生产厂家，操作简单。那么怎样正确安装钻尾螺丝呢？

1、不锈钢钻尾螺丝需要专用电钻(推荐功率600W)。

2、将电钻调整到合适位置，以保证螺钉下钻到正确位置。检查电钻转速：使用3.5(6#);3.9(7#);4.2(8#);4.8(10#)的410螺丝时，确保电钻转速在1800—2500转/分;使用5.5(12#);6.3(14#)的

410螺丝时;确保电钻转速在1000—1800转/分;

吉茂厂家选择多多(图)-平头燕尾丝厂家-哈尔滨平头燕尾丝由邯郸市永年区河北铺吉茂紧固件门市提供。邯郸市永年区河北铺吉茂紧固件门市（www.hdjmgj.com）位于河北省邯郸市永年区河北铺新商城1区01栋2号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前吉茂紧固件在紧固件中享有良好的声誉。吉茂紧固件取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。吉茂紧固件全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（www.hdjmybd.com）还是从事永年元宝垫厂家，邯郸元宝垫价格，河北元宝垫批发的厂家，欢迎来电咨询。