

# PC专用螺杆怎么样 五兴塑料五金 汕头PC专用螺杆

产品名称	PC专用螺杆怎么样 五兴塑料五金 汕头PC专用螺杆
公司名称	东莞市五兴塑料五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇莲湖社区东五横路1号
联系电话	13925580955

## 产品详情

目前我国常用的螺杆材料有45号钢、40Cr、氮化钢、38CrMOAl，高温合金等。

1)45号钢便宜，加工性能好，但耐磨耐腐蚀性能差。

热处理:调质HB220-270，PC专用螺杆怎么样，高频淬火HRC45--48。

2)40Cr的性能优于45号钢，但往往要镀上一层铬，以提高其耐腐蚀耐磨损的能力。但对镀铬层要求较高，镀层太薄易于磨损，太厚则易剥落，汕头PC专用螺杆，剥落后反而加速腐蚀，已较少应用。

热处理:调质HB220-270，PC专用螺杆供应，镀硬铬HRC>55

双螺杆挤出机的辅机主要包括放线装置、校直装置、预热装置、冷却装置、牵引装置、计米器、火花试验机、收线装置。根据双螺杆挤出机的用途不同其选配用的辅助设备也不尽相同，如还有切断器、吹干器、印字装置等。成型的塑料挤包层在离开机头后，应立即进行冷却定型，否则会在重力的作用下发生变形。冷却的方式通常采用水冷却，并根据水温不同，分为急冷和缓冷。

要改善这情况，注射行程应设计为B螺杆直径的4倍。有效长径比的变化亦因此为4。这样的话，PC专用螺杆加工厂，注射行程便是A螺杆直径的4.4倍，亦是C螺杆直径的3.7倍。径向温差以A螺杆较大，C螺杆较小。

增加长径比增加长径比会降低轴向温差，原因是螺杆长了，塑料要多转几圈才跑到螺杆的末端。搅拌多了，温度便更均匀。在注射行程不变的情况下，螺杆越长，“注射行程÷螺杆长度”下降，故轴向温差

亦下降。而B螺杆如能有22的长径比，当然比20的长径比佳。

PC专用螺杆怎么样-五兴塑料五金-汕头PC专用螺杆由东莞市五兴塑料五金有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市五兴塑料五金有限公司（[www.dgwxlg168.com](http://www.dgwxlg168.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!