

遥控演出升降舞台生产厂家 恒盛机械 潍坊遥控演出升降舞台

产品名称	遥控演出升降舞台生产厂家 恒盛机械 潍坊遥控演出升降舞台
公司名称	济南恒盛升降机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市济阳县济阳街道华阳路中段（春源家居南行100米路东）
联系电话	18615626067

产品详情

检测不当造成电动液压升降舞台问题有哪些？

- 1.油缸损耗严重，内封闭圈出现损坏不均匀或者内有障碍物就容易造成受力不均匀，造成油缸升降高度不均匀，建议仔细检查油缸是否正常。
- 2.送油管内部有异物，导致输送液压油造成受力不均匀，遥控演出升降舞台生产厂家，会出现台面不均匀情况，建议仔细查看输送油管是否畅通。
- 3.支杆生产尺寸不一致，遥控演出升降舞台厂家，属于液压升降机设备自身的质量缺陷，建议联系生产厂家进行更换，这种情况出现的概率较低。
- 4.支杆中间转轴不一致，导致液压升降机无法正常工作，平台收到严重损坏，出现台面倾斜，请仔细查看

升降舞台台面晃动怎么办？1、检查升降舞台运行轨道之间是否水平垂直对齐，不对齐也容易造成台面轻微倾斜运行，造成台面不稳定。2、升降舞台台面晃动不稳定，很大部分原因是油缸造成的，油缸封闭性不均匀或者油缸内柱不均匀均会导致台面出现波动不稳定，建议仔细检查油缸是否工作正常。3、升降舞台油管内部有障碍物也会导致台面晃动，导致液压油输送不均匀导致油缸不同步，建议安装新的油管。

升降舞台核心技术：加热安装法

- 1.升降舞台油槽加热法。

这是升降舞台应用尤为广泛的加热方法，在油槽距离底部50~70mm处，潍坊遥控演出升降舞台，铺设金属网，将轴承放置在网上，大轴承要用钩子吊起。切记轴承不能直接放到槽底，以防接触槽底的轴承部位局部受热过高，或槽底沉淀的污物进入轴承。

2.加热安装法的要点。

液压升降舞台加热的温度要控制到合适的范围内，温度过高会造成轴承损伤，温度过低则会造成套圈膨胀量不足，加热效果不明显。80~100 的加热温度所得的内圈内径的热膨胀量，这对于具有一般过盈量的轴承而言，已经是足够了。

3.升降舞台轴承冷却时，在宽度方向也会有所收缩，所以在安装时要施加一定的压力，将内圈向肩部压紧，并且在冷却后用塞尺检测其数据，遥控演出升降舞台定制，是否在内圈端面与轴肩之间出现了间隙。总之，操作要求熟练，不能有马虎。

遥控演出升降舞台生产厂家-恒盛机械-潍坊遥控演出升降舞台由济南恒盛升降机械有限公司提供。济南恒盛升降机械有限公司（www.sdhssjj.com）是山东 济南 液压机械及部件的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在恒盛机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创恒盛机械更加美好的未来。同时本公司（www.jzxzpt.cn）还是从事山东登车桥厂家，济南固定登车桥，移动登车桥的厂家，欢迎来电咨询。