

宿迁8000瓦6米激光切割机 昆山轩之昊金属制品

产品名称	宿迁8000瓦6米激光切割机 昆山轩之昊金属制品
公司名称	昆山轩之昊金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市张浦镇花苑路185号
联系电话	13683053550

产品详情

板采用激光切割特点：

- 1、切割缝细：激光切割铝板的割缝一般在0.1mm-0.2mm
- 2、切割面光滑：激光切割铝板的切割面刺无挂渣。
- 3、热变形小：激光加工的激光割缝细、速度快、能量集中，因此传到被切割材料上的热量小，引起材料的变形也非常小。
- 4、节省材料：激光加工采用电脑编程，激光设备可以把不同形状的铝板加工件进行材料的套裁，提高铝板的材料利用率，节省大量的材料成本。
- 5、能切多厚铝板主要看激光发生器的功率，一般6000W的厚能切到16mm，4500W能切到12mm。

影响激光切割机切割精度的因素

3切割宽度

切口宽度一般来说不影响切割质量，仅仅在部件内部形成特别精密的轮廓时，8000瓦6米激光切割机，切割宽度才有重要影响，这是因为切割宽度决定了轮廓的小内经，当板材厚度增加时，切割宽度也随之增加。所以想要保证同等，不管切口宽度多大，工件在激光切割机的加工区域应该是恒定的。

4纹路

高速切割厚板时，熔融金属不会出现于垂直激光束下方的切口里，反而会在激光束偏后处喷出来。结果

，弯曲的纹路在切割边缘形成了，纹路紧紧跟随移动的激光束，为了修正这个问题，在切割加工结尾时降低进给速率，可以大大消除纹路的行成。

影响激光切割机切割精度的因素

5毛刺

毛刺的形成时决定激光切割质量的一个非常重要的影响因素，因为毛刺的去除需要额外的工作量，所以毛刺量的严重和多少是能直观判断切割的质量。

6材料沉积

激光切割机在开始熔化穿孔前先在工件表面碰上一层含油的特殊液体。气化且各种，材料不用客户用风吹除切口，但是向上或向下排出也会在表面形成沉积。

7凹陷和腐蚀

凹陷和腐蚀对切割边缘的表面有不利影响，影响外观。他们出现在一般本应避免的切割误差中。

宿迁8000瓦6米激光切割机-昆山轩之昊金属制品(在线咨询)由昆山轩之昊金属制品有限公司提供。昆山轩之昊金属制品有限公司(www.ksxzhjs.com)是一家从事“金属制品加工,批发零售”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“不锈钢金属切割,金属制作加工”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使昆山轩之昊在压缩、分离设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！