

# 塑料滚塑产品 湖州滚塑 苏州卓和塑模

产品名称	塑料滚塑产品 湖州滚塑 苏州卓和塑模
公司名称	苏州卓和塑模科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰州市姜堰区姜园路9号
联系电话	13801668348 13801668348

## 产品详情

滚塑油箱与铁制油箱有什么优势？

一、重量轻。由于塑料的相对密度仅为金属的1/7左右，所以与同容积的金属燃油箱相比，湖州滚塑，重量可以降低1/3至一半左右。

二、造型随意。由于制造塑料燃油箱的工艺方法与金属燃油箱不一样，采用一次滚塑成型，可以做成形状复杂的异形燃油箱。因此可以在汽车总体布置已经确定的情况下，使燃油箱形状迁就空间位置，充分利用底盘剩余的空间，使燃油箱容积扩大，保温箱滚塑，提高燃油的存储量，塑料滚塑产品，增加汽车的行驶里程。

如何控制滚塑加工成型过程中收缩与翘曲

用来控制滚塑模具的许多变量都是相互关联的；调试滚塑加工过程时，移动厕所滚塑，很难将单个因素的影响互相分开，这些相互作用的中心为收缩和翘曲。因为形状、尺寸和外观经常是产品观念的重要准则，几乎每个因素都以某种方式影响着后面的需求。

结晶材料（如聚乙烯）的结晶结构在发展时受许多变量影响，因此特别难以控制；非结晶性材料因无捷径结构，较不受一些变量的影响。

能直接影响滚塑产品后所和翘曲的参数包括有：

旋转——影响壁厚分布和颜色的均匀度。

加热过程——影响产品的塑化，进而密度也因而影响收缩。

冷却过程——堆密度和残留应力有着主要的影响

脱模温度——控制产品的脱模温度有助于后面产品尺寸的控制。

二次加工——采用冷无治具有助于保持平整和尺寸公差要求严格的产品。

滚塑是一单面加工过程，模具进控制产品的外表面，而产品内部表面的形成收到热传递变量、粉末接触时间和材料流动性等变量的影响。

塑料滚塑产品-湖州滚塑-苏州卓和塑模(查看)由苏州卓和塑模科技有限公司提供。苏州卓和塑模科技有限公司(www.zhroto.com)位于苏州太仓市浮桥镇北环路318号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前卓和塑模在工业制品中享有良好的声誉。卓和塑模取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。卓和塑模全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。