

车间通风管道加工厂家 华祥通风设备公司 余姚通风管道加工

产品名称	车间通风管道加工厂家 华祥通风设备公司 余姚通风管道加工
公司名称	宁波华祥通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市五乡镇，嵊州市江滨东路37号
联系电话	18857476537

产品详情

宁波华祥通风——通风管道加工

空调机组调试

- 1、调试所应用的仪表盘、仪器设备需有产品合格证和评定文档，严苛质量法，无评定达标印或超出评定周期时间及其评定不过关的计量检定仪表设备不可应用。
- 2、由施工单位、监理公司、施工企业、交货企业（相关机器设备生产厂）派人构成调试工作组，开展调试统一管理方法，酒店通风管道加工，按设计方案的中央空调主要参数调试。
- 3、需有运行调试计划方案。在调试以前对风机单机版试运行，机器设备完好无损合乎设计方案规定后，各种各样构件在打开的工作态度部位，即可开展调试工作中。

宁波华祥通风——通风管道加工

管道式布风口送风系统以直管为主，系统中三通、弯头及变径很少，余姚通风管道加工，一般以沿程阻力损失为主，空气横断面形状不变的管道内流动时的沿程摩擦阻力按下式计算：摩擦阻力系数是一个不定值，它与空气在风管内的流动状态和风管管壁的粗糙度有关。通风管道加工

宁波华祥通风——通风管道加工

风管管道安装的一般规定（2）

- 5) 风管弯头处、三通处、阀门处、必须加吊架、管道长度超过15m，防晃支架不得少于一个。
- 6) 通风管道吊架距不保温风管边缘为30mm，距保温风管保温层边缘距离为30mm。
- 7) 风管保温应平整，法兰处必须单独保温，法兰保温材料应与管道一致。风管水平度为3‰，垂直度2‰，总体偏差均不大于20mm。
- 8) 风管与法兰压边宽度应为6~9mm，接触严密并顺直。通风管道加工
- 9) 玻璃钢风管法兰连接，法兰螺栓间距不大于120mm，法兰间距均匀，法兰平整，车间通风管道加工厂家，法兰垫片厚度为3~5mm。

宁波华祥通风——通风管道加工

通风管道是为了使空气流通，降低有害气体浓度的一种市政基础设施。通风管，风管制作与安装所用板材、型材以及其他主要成品材料，应符合设计及相关产品国家现行标准的规定，并应用出厂检验合格证明，材料进场时应按国家现行有关标准进行验收。通风管道按材质分：一般有：钢板风管（普通钢板）、镀锌板（白铁）风管、不锈钢通风管、玻璃钢通风管、塑料通风管、复合材料通风管、彩钢夹心保温板通风管、双面铝箔保温通风管、单面彩钢保温风管、涂胶布通风管（如矿用风筒）、矿用塑料通风管等；通风管道加工

宁波华祥通风——通风管道加工

材质等级一般按用途区分：

- 1、净化空调系统用风管：镀锌板、不锈钢；（使用中可能出现尘源污染的玻璃钢、复合材料禁用）
- 2、中央空调系统用风管：镀锌板、彩钢保温板；（可使用玻璃钢、复合材料）
- 3、环境控制系统用风管：镀锌板、不锈钢；（可使用塑料、玻璃钢、复合材料）
- 4、工业通风系统用风管：钢板、镀锌板；（可使用塑料、玻璃钢、复合材料）

注：玻璃钢风管可分有机、无机二种，根据设计规范有消防要求的禁用有机材质；通风管道加工

车间通风管道加工厂家-华祥通风设备公司-余姚通风管道加工由宁波华祥通风设备有限公司提供。宁波华祥通风设备有限公司（www.nbhxtf.cn）是浙江宁波，风机、排风设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在华祥通风设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创华祥通风设备更加美好的未来。