车间通风管道加工厂家 华祥通风设备公司 余姚通风管道加工

产品名称	车间通风管道加工厂家 华祥通风设备公司 余姚通风管道加工
公司名称	宁波华祥通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市五乡镇,嵊州市江滨东路37号
联系电话	18857476537

产品详情

宁波华祥通风——通风管道加工

空调机组调试

- 1、调试所应用的仪表盘、仪器设备需有产品合格证和评定文档,严苛质量法,无评定达标印或超出评定 周期时间及其评定不过关的计量检定仪表设备不可应用。
- 2、由施工单位、监理公司、施工企业、交货企业(相关机器设备生产厂)派人构成调试工作组,开展调试统一管理方法,酒店通风管道加工,按设计方案的中央空调主要参数调试。
- 3、需有运行调试计划方案。在调试以前对风机单机版试运行,机器设备完好无损合乎设计方案规定后,各种各样构件在打开的工作态度部位,即可开展调试工作中。

宁波华祥通风——通风管道加工

管道式布风口送风系统以直管为主,系统中三通、弯头及变径很少,余姚通风管道加工,一般以沿程阻力损失为主,空气横断面形状不变的管道内流动时的沿程摩擦阻力按下式计算:摩擦阻力系数是一个不定值,它与空气在风管内的流动状态和风管管壁的粗糙度有关。通风管道加工

宁波华祥通风——通风管道加工

风管管道安装的一般规定(2)

- 5) 风管弯头处、三通处、阀门处、必须加吊架、管道长度超过15m, 防晃支架不得少于一个。
- 6) 通风管道吊架距不保温风管边缘为30mm, 距保温风管保温层边缘距离为30mm。
- 7) 风管保温应平整,法兰处必须单独保温,法兰保温材料应与管道一致。风管水平度为3‰,垂直度2‰,总体偏差均不大于20mm。
- 8) 风管与法兰压边宽度应为6~9mm,接触严密并顺直。通风管道加工
- 9)玻璃钢风管法兰连接,法兰螺栓间距不大于120mm,法兰间距均匀,法兰平整,车间通风管道加工厂家,法兰垫片厚度为3~5mm。

宁波华祥通风——通风管道加工

通风管道是为了使空气流通,降低有害气体浓度的一种市政基础设施。通风管,风管制作与安装所用板材、型材以及其他主要成品材料,应符合设计及相关产品国家现行标准的规定,并应用出厂检验合格证明,材料进场时应按国家现行有关标准进行验收。通风管道按材质分:一般有:钢板风管(普通钢板)、镀锌板(白铁)风管、不锈钢通风管、玻璃钢通风管、塑料通风管、复合材料通风管、彩钢夹心保温板通风管、双面铝箔保温通风管、单面彩钢保温风管、涂胶布通风管(如矿用风筒)、矿用塑料通风管等;通风管道加工

宁波华祥通风——通风管道加工

材质等级一般按用途区分:

- 1、净化空调系统用风管:镀锌板、不锈钢;(使用中可能出现尘源污染的玻璃钢、复合材料禁用)
- 2、中央空调系统用风管:镀锌板、彩钢保温板;(可使用玻璃钢、复合材料)
- 3、环境控制系统用风管:镀锌板、不锈钢;(可使用塑料、玻璃钢、复合材料)
- 4、工业通风系统用风管:钢板、镀锌板;(可使用塑料、玻璃钢、复合材料)

注:玻璃钢风管可分有机、无机二种,根据设计规范有消防要求的禁用有机材质;通风管道加工

车间通风管道加工厂家-华祥通风设备公司-余姚通风管道加工由宁波华祥通风设备有限公司提供。宁波华祥通风设备有限公司(www.nbhxtf.cn)是浙江宁波,风机、排风设备的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在华祥通风设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创华祥通风设备更加美好的未来。