

# 平板硫化机 艺弘平板硫化机 高埗平板硫化机

产品名称	平板硫化机 艺弘平板硫化机 高埗平板硫化机
公司名称	东莞市厚街艺弘机械经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇厚街社区西环路20号A2
联系电话	13728150038

## 产品详情

油压机，东莞油压机，油压机厂，油压机厂家

硫化机硫化成型过程中的主要因素有哪些呢？

### 1、料筒温度

注射模塑过程需要控制的温度有料筒温度、喷嘴温度和模具温度等。前两个温度主要影响塑料的塑化和流动，而后一种温度主要是影响塑料的流动和冷却。每一种塑料都具有不同的流动温度，同一种塑料，由于来源或牌号不同，其流动温度及分解温度是有差别的。

### 2、硫化机喷嘴温度

喷嘴温度通常是略低于料筒zui高温度的，这是为了防止熔料在直通式喷嘴可能发生的“流涎现象”。喷嘴温度也不能过低，否则将会造成熔料的早凝而将喷嘴堵死，麻涌平板硫化机，或者由于早凝料注入模腔而影响制品的性能。

### 3、硫化机模具温度

模具温度对制品的内在性能和表观质量影响很大。模具温度的高低决定于塑料结晶性的有无、制品的尺寸与结构、性能要求，以及其它工艺条件。

平板硫化机定制，平板硫化机非标定制，平板硫化机价格

平板硫化机电热管主要用于了硫化机模板加热，采用是不锈钢管制作，分为不锈钢单头、双头管，并是针对产品在工作状态下，管表面温度很高，及热态绝缘及了泄漏电流要求，内部设计采用高温氧化镁1粉及抗1氧化发热线，选择耐高温不锈钢管，充分考虑安装和使用环境，并对元件封口要求采用特殊处理，以满足客户对设备发热元件安全及寿命需求。

硫化机型电热管的技术参数主要有：硫化机型单头发热管的工作电压为220(V)或380(V)，道滘平板硫化机，使用功率依据模板使用温度制作，管径常见的有14mm、16mm、18mm等，材质可选用SUS304无缝管，硫化使用状况为模板加热，表面采用抛光、发黑处理，封口采用玻璃封口、环氧树脂，胶水，电气性能为长期放置绝缘值大于50M，泄漏电流小于0.5mA。

平板硫化机的主要技术要求：使用温度通常为180-200 °C，常规电热管的表面负荷做到3-7W/平方厘米，保证平板硫化机模板的表面温度均匀，模板孔距的合理排列，使得热板表面温差控制在zui小范围，同时考虑电热管安装使用的方便，一般采用星形接法。

电热式硫化机的重要性，平板硫化机，电热式胶带硫化机是输送机械胶带接头硫化胶接的专用设备。该设备采用轻质铝合金材料制造，体积小，单件重量轻，进口的三相电源供电，热板温度均匀，高埗平板硫化机，水压系统供给均匀压力，配有轻型电控箱，电控箱是与主机的连接由一体化插件及多芯电缆完成，操作方便，工作可靠。又具有升温快，温度均匀，热效1率高的特点，是一种输送机械橡胶带接头的理想胶接设备。胶带接头的质量，直接影响到了胶带的工作效力，使用寿命，尤其是在目前长距离，高强度运输带更为重要。

平板硫化机-艺弘平板硫化机-高埗平板硫化机由东莞市厚街艺弘机械经营部提供。东莞市厚街艺弘机械经营部（[www.fenglingjixie.com](http://www.fenglingjixie.com)）位于东莞市厚街镇厚街社区西环路20号A2。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前艺弘机械在液压机械及部件中享有良好的声誉。艺弘机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。艺弘机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。