

等离子数控切割机厂家 等离子数控切割机 锦成浩达

产品名称	等离子数控切割机厂家 等离子数控切割机 锦成浩达
公司名称	山东锦成浩达数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省新泰市经济开发区新兴路中段
联系电话	18653956159

产品详情

1.操纵者误操纵

操纵者在操纵数控火焰切割机时有时需要进行部门参数的修改，假如对所修改参数不认识，很轻易误操纵，修改了参数而自己不知道修改了哪个参数，也会导致参数的混乱。

2.受到外部干扰使参数丢失或发生混乱 假如机床在运行过程中泛起闪电或者在放置机床时附近有振动源和高频放电设备及其他干扰源时，有时会导致机床参数的丢失或者混乱，而泛起莫名其妙的故障。

3.过程中电网瞬间停电

假如机床在加工过程中或进行数据通信过程中电网瞬间停电，也很轻易丢失参数，好比Fanuc系统会泛起报警，此时只有同时按住DELETE和RESET，然后POWER ON实现对系统参数的全清，等离子数控切割机，再将备份好的参数重新传回到数控系统中。

数控切割机键盘不能够使用故障检查及维修过程：

首先关机重新启动机器，观察是否有报警提示查看是由于软件问题还是人为操作不当而引起的机器不能够正常使用，经查看无报警提示，但切割机仍不能够正常使用，同时排除是软件或是人为操作不当等原因引起的切割机故障。其次按照连接线路依次排查故障原因，等离子数控切割机价格，查看与键盘动作所有有关的明线可见电气线路、器件是否有损坏、烧坏、线头松动现象，逐一排查故障原因。将所有连接的线缆拔下重新插上检查，仍未发现异常，但是数控火焰切割机仍旧不能正常工作。

至于切割厚度而言，手动的同等功率大小，要比机用直柄割枪切割厚度大!不管是什么电源，数控切割机速度都比火焰快，但切割效果不如火焰好，因为火焰切割垂直，等离子切割有斜度，等离

子数控切割机厂家，同时等离子切割几乎所有的金属材料，但火焰不行，不能用来进行有色金属的切割，主要用来切割碳钢板材料，同时切割厚度有限制，小于5mm的，火焰切割变形大，必须用数控切割机或者其他切割设备来进行加工! 工件冷却很多都是自然冷却或切割平台内装水进行防尘水冷。割炬及易损件冷却对于等离子电源来说一般分为2种方式：气冷(割炬内吹出气体保护割炬以及对割炬易损件降温)和循环冷却液冷却(割炬内含有进液管和出液管，循环冷却液经过易损件周围再回到等离子电源冷却液箱进行无限循环)。

等离子数控切割机厂家-等离子数控切割机-锦成浩达由山东锦成浩达数控科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东锦成浩达数控科技有限公司（www.hdlcn.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!