双工位淬火设备加工 晶辉电气 天津双工位淬火设备

产品名称	双工位淬火设备加工 晶辉电气 天津双工位淬火设备
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

产品详情

双工位淬火设备工作规范必须合适。电子管高频电源负载调节不当，如阳流、栅流比不合适，特别是欠电压状态下，振荡管阳极损耗大，加热效率降低，要避免。电源调试时，要使功率因数在0.9左右。对双工位淬火设备要求是：负载系数高，空运转时间短。能采用多轴、多工位同时加热的，优先采用多轴、多工位结构，以大批量生产半轴类零件为例，一次加热比扫描淬火更节能。

保定晶辉电气设备有限公司专业生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

热处理工艺——表面淬火、退火工艺、正火工艺

焊接件要求焊缝强度的零件用正火来改善焊缝组织，保证焊缝强度。 在热处理过程中返修零件必须正火处理，要求力学性能指标的结构零件必须正火后进行调质才能满足力学性能要求。中、高合金钢和大型锻件正火后必须加高温回火来消除正火时产生的内应力。

有些合金钢在锻造时产生部分马氏体转变，形成硬组织。

保定晶辉电气设备有限公司专业生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

2.工具钢：用来制造各种工具的钢。根据工具用途不同可分为刃具钢、模具钢与量具钢。

3.特殊性能钢：是具有特殊物理化学性能的钢。可分为不锈钢、耐热钢、耐磨钢、磁钢等。