

双色PVC鞋底机 鞋底机 金磊制鞋

产品名称	双色PVC鞋底机 鞋底机 金磊制鞋
公司名称	东莞金磊制鞋机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市茶山镇横江村横江工业区
联系电话	13509008508

产品详情

东莞金磊制鞋机械有限公司如果发现圆盘注塑机不锁模，我们先看下是否以下几个环节出问题了：

圆盘注塑机不锁模，先要看看锁模的压力表是不是在高压状态，如果没有就要检查一下电磁阀是否正常，电磁阀正常那就是电路问题，正常就是油路问题。油路问题可以先检查一下阀是否被卡住，另外看看油缸油封有没泄压。那系统压力能达到多少，假如在一个值上就不能升高的话，有可能是比例阀卡住了，电脑板的输出有没有问题？

- 1，查看各安全开关是否到位，比如安全门已经关好。
- 2，查看圆盘是否已经到位，而且已经定位，定位开关已有信号。
- 3，开始启动开关及安全是否有效。
- 4，单色PVC鞋底机，电磁含阀是否有转换动作。

像类似的小问题都可以在网上找到解决方案的，鞋底机，圆盘注塑机需要好好去维护的。

金磊制鞋机械公司通过先进的管理，完蕃的售前售后服务，智力于打造行业品牌，提高效率；谋求与客户共同更好、更远的发展，TPR鞋底机，服务业界，回馈社会。

鞋底注塑机故障率随时间的变化规律，常被叫做浴盆曲线。鞋底注塑机的故障率随时间的变化大致分三个阶段：早期故障期、偶发故障期和耗损故障期。1.早期故障期 鞋底注塑机处于早期故障期，开始故障率很高，但随时间的推移故障率迅速下降，双色PVC鞋底机，早期故障期对于机械产品又称为磨合期。此段时间的长短，因产品、系统的设计与制造质量而异。此期间发生的故障，主要是由设计、制造上的缺陷所致，或是使用环境不当所造成。

东莞金磊制鞋机械有限公司，是一家集研发、设计、制造、销售于一体的专业鞋机生产企业。产品远销欧洲、非洲、南美洲、中东等国家和地区。公司实行学习型的现代企业管理制度，运用先进的经营理念，为开发生产高质量的产品创造优越的条件，为客户提供的技术服务。金磊制鞋机械公司通过先进的管理，完蓄的售前售后服务，智力于打造行业品牌，提高效率；谋求与客户共同更好、更远的发展，服务业界，回馈社会。

塑料拖鞋注塑成型机 JL-1081.本机可用于生产PVC/PCU吹气拖鞋、凉鞋、皮鞋、布鞋、棉鞋、板鞋、雪地靴及其他鞋底等产品。特别配置专业吹气装置，用于生产热可塑性原料PVC/TPR/PCU等。生产出来的产品品质高，重量轻且柔软，表面光泽好。可混合回收旧料废料使用，射出产品品质媲美新料射出产品，环保节约。机器结构紧凑，占地面积小，操作简单且方便。加大模位设计，可注塑一模一双成品，产量显著提高。

双色PVC鞋底机-鞋底机-金磊制鞋(查看)由东莞金磊制鞋机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞金磊制鞋机械有限公司 (shop1445014648577.1688.com) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!