

# 合金轧辊 冶金机械轧辊 市北轧辊

产品名称	合金轧辊 冶金机械轧辊 市北轧辊
公司名称	青岛鑫盛源轧辊有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处
联系电话	18754294626

## 产品详情

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司投入大量科研力量研究生产先进的高镍铬钼、铬钼、铬铜、合金钢等系列轧辊产品，我们本着装备、技术、团队为建设目标，配备技术的大型卧式离心机、大型中频电炉以及全套的现代化化验设备和微机钢水测温仪等先进控温设备，拥有大型车、铣、刨、磨、钻床等成套高精度加工设备。

离心铸造的橡胶轧辊：离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

轧辊的管理与使用，对轧辊来讲是非常重要的，市北轧辊，会影响到它的使用寿命，其主要内容有：

(1)轧辊应存放于适合的温度，并要保持清洁，不能有灰尘、脏污等。

(2)轧辊不能在强大符合下启动，也不能在运转过程中突然中断，更不能与火焰接触，以免损坏轧辊。

(3)轧辊进行磨削时，不能突然进刀，铸轧辊，或者是进给量过大，又或者是没有选择好砂轮，都会使轧辊产生磨削裂纹，进而出现剥落现象。

(4)轧辊要定期修磨，以便去除表面的疲劳层。

轧辊制造与研发基地：球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司位于山东青岛胶南市铁山工业园，占地数十亩，是一家投资数千万  
余元兴建的大型合资企业。离心铸造的橡胶轧辊：离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

轧辊类别:冷硬铸铁、无界(限)冷硬铸铁、球墨铸铁、高铬铸铁、特殊铸铁

辊身硬度HS:55~85、55~85、35~80、60~95、75~95

辊颈抗拉强度/MPa：150~220、150~220、300~700

主要用途：

板材、线材、型材、管材精轧机架

板材、线材、型材、管材中轧、精轧机架，板带钢精轧机架

型材、线材、管材粗、中轧机架

小型型钢、线材轧机精轧机架，带钢预精轧机架

小型、线材、管材预精轧，精轧

轧辊制造与研发基地：球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司以生产离心铸造的橡胶、冶金机械轧辊为主产品，面向国内外轧辊市场需求，致力于打造中国轧辊制造与研发基地。形成年产7000吨轧辊的生产能力。

离心铸造的橡胶轧辊：离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

车削裂纹

(1)为了确保安全性，车削的深度一般要在裂纹深度上再加0.5mm，并且，辊面车削后的粗糙度不能低于6.3。

(2)使用砂轮对辊面进行磨削，高速钢轧辊，磨削后其表面粗糙度要达到0.8，可以用标准块进行对比，也可以用粗糙度检测仪进行测定。

(3)在车削完成后，仍然要进行磁粉探伤，确保所有的微裂纹都已消除，如果还存在微裂纹，那仍旧需要进行车削。要注意的是，每进行一次修复，合金轧辊，都要做记录，并且注意保存，以便日后备查。

轧辊制造与研发基地：球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

合金轧辊-冶金机械轧辊-市北轧辊由青岛鑫盛源轧辊有限公司提供。青岛鑫盛源轧辊有限公司（www.xsyzg.com）是从事“轧辊,离心轧辊,冷硬铸铁轧辊,镜面轧辊,石墨机轧辊,轧辊厂”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：殷经理。