

全螺纹螺柱加工厂双头螺栓制造厂双头螺丝双头丝钢结构拉条批发生产商

产品名称	全螺纹螺柱加工厂双头螺栓制造厂双头螺丝双头丝钢结构拉条批发生产商
公司名称	河北联和紧固件制造有限公司
价格	.58/件
规格参数	品牌:LH/联和 型号:m6-64 表面处理:品种齐全 库存充足
公司地址	永年区刘营镇朱庄村西工业区
联系电话	0310-8888835 13031993897

产品详情

[HG/T20613-2009](#)

《钢制管法兰用紧固件（PN系列）》，标准规定了钢制法兰PN系列用紧固件的形式、尺寸、材料、标记、技术要求和使用规定。标准适用于化工行业标准HG/T 20592《钢制管法兰（PN系列）》用紧固件，包括 [六角头螺栓](#)、等长[双头螺栓](#)、[全螺纹螺栓](#)和螺母。

[全螺柱螺纹](#)尺寸和公差以及两端倒角等要求按GB/T 901的规定，全螺纹螺柱的规格和材料按表的规定。

螺柱的分类用途：

1、 $bm=1d$ 双头螺柱一般用于两个钢制被连接件之间的连接； $bm=1.25d$ 和 $bm=1.5d$ 双头螺柱一般用于铸铁制被连接件与钢制被连接件之间的连接。

$bm=2d$ [双头螺柱](#)

一般用于铝合金制被连接件与钢制被连接件之间的连接。上述前一种连接件带有内螺纹孔，后一种连接件带有通孔。

2、等长[双头螺柱](#)两端螺纹均需与螺母、垫圈配合，用于两个带有通孔的被连接件。

焊接螺柱一端焊接于被连接件表面上，另一端（螺纹端）穿过带通孔的被连接件，然后套上垫圈，拧上螺母，使两个被连接件连接成为一件整体。