

# 数控龙门铣床生产厂家 发那机床 苏州数控龙门铣床

产品名称	数控龙门铣床生产厂家 发那机床 苏州数控龙门铣床
公司名称	东莞市发那机床科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇白沙村旧机场路2号
联系电话	13316620156 13316620156

## 产品详情

数控龙门铣床机械的自动化生产在很大程度上提高了机床行业的工作效率，以前的机械都是需要人来操控，我们都知道人工永远干不过自动化设备，大家都知道任何机械设备都需要日常保养，它的保养小技巧有很多，在日常中需要大家在使用过程中一定要掌握四个小技巧，简称“四会”。

- 1、会检查，对数控铣床易损件部位了如指掌，知道所有的检查项目、标准以及方法，能按规定进行日常的检查。
- 2、会使用，数控铣床的操作人员要学习操作规程，并熟悉铣床结构性能和传动装置，知道了解并能熟练的正确使用加工工艺和工装工具。
- 3、会排除故障，熟悉数控铣床的特点，知道正常和异常现象的不同，知道零部件的拆装，苏州数控龙门铣床，并能对简单故障做出正确的处理，能帮助维修人员进行排除复杂的故障。
- 4、会保养，按规程正确执行数控铣床的维护和润滑，定期清理并保持数控铣床的清洁完整。

铣床铣刀直径的选择：

标准可转位面铣刀直径规格为 16 ~ 630mm。铣刀的直径应根据铣削宽度、深度选择，一般铣前深度、宽度越大，数控龙门铣床生产厂家，铣刀直径也应越大。粗铣时，铣床铣刀直径要小些;精铣时，铣刀直径要大些，数控龙门铣床加工中心，尽量包容工件整个加工宽度，减小相邻两次进给之间的接刀痕迹。龙门铣床刀具角度的选择： 铣刀齿数应根据工件材料和加工要求选择，一般铣削塑性材料或粗加工时，选择粗齿铣刀;铣削脆性材料或半精加工、精加工时，选用中、细齿铣刀。

我国要实现制造强国的梦想，龙门铣床必须从汽车的心脏发电机的缸体压铸到汽车车身冲压件，从新材料钢板热压成形模，到汽车核心零部件的国产化，都需要模具带动。可以说龙门铣床装备是装备中的重要组成部分。由于龙门铣床成形的产品精度高、一致性好、外形美观，已经越来越多地应用在飞机、船舶和高速列车等设备的结构和内饰件制造中。

数控龙门铣床生产厂家-发那机床-苏州数控龙门铣床由东莞市发那机床科技有限公司提供。东莞市发那机床科技有限公司（[www.fanacnc.com](http://www.fanacnc.com)）是广东东莞,机械加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在发那机床领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创发那机床更加美好的未来。