

# 西铁城机床R04

产品名称	西铁城机床R04
公司名称	常州市津铁精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	西铁城机床:走心机 R04走心机:转速：20000转 产地：日本:厂家：日本西铁城机床
公司地址	常州市新北区世茂商业广场5幢523室(西铁城机床)
联系电话	0519-85181536 15961182995

## 产品详情

主轴箱移动型CNC自动车床 Cincom R01/04 针对超小径精密部件的加工 Cincom给出的答案就在这里 以手表部件、探针、连接器插头为代表，对超小径精密部件的加工来说，合适的车床 ” 是什么样的？ “ 真正的好用 ” 指的是什么？ 我们对机械构造重新展开全面评估，以寻求答案。 探针加工用R04走心机加工。通过刀具台与导套安装部分的一体化、电机输出的\*\*\*优化和采用油冷冷却方式，尝试抑制机械整体的热位移 通过相比旧型号机床25%左右的小型化程度实现了主轴的大幅度轻量化。通过低振动与敏捷的加减速实现了20,000mn-1的常用转数 通过各种部件的小型化和配置的变更，省去了机床主体纵深535mm的空间。由此，在工厂内的狭小空间内也能摆放机床Cincom R04/07

### 机床规格

型号	R01II	R01VI	R04II	R04VI
***大加工直径	1mm		4mm	
***大加工長固定型导套机型		20mm		40mm
旋转式导套机型		20mm		
正面***大钻孔直径			3mm	
正面***大攻丝直径(攻丝，板牙)	M3			
主轴贯通孔直径		10mm		
主轴旋转速度		Max.20,000min-1		
排刀旋转刀具***大钻孔直径			2mm	

排刀旋转刀具***大攻丝直径	M2		
排刀旋转刀具主轴旋转速度	Max.8,000min-1		
背面主轴***大夹持直径			1m
背面主轴工件***大伸出量	10mm		
背面加工***大钻孔直径		3mm	
背轴***大攻丝直径		M3	
背面主轴旋转速度			
刀具安装数量		13	
刀具尺寸车刀	8mm		
刀具安装夹	15.875mm		
快速进给速度全轴	30m/min		
电机主轴驱动用	0.5/0.75kW		
刀具主轴驱动用	0.1kW		
背面主轴驱动用			
切削油用			0.06kW
入力電源容量	2.3kVA	3.4kVA	2.3kVA 3.4kVA
中心高度	1,000mm		
重量	1,050kg	1,100kg	1,050kg