

西铁城机床L32

产品名称	西铁城机床L32
公司名称	常州市津铁精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	常州市新北区世茂商业广场5幢523室(西铁城机床)
联系电话	0519-85181536 15961182995

产品详情

主轴箱移动型CNC自动车床 Cincom L32 采用***新的模块设计，提供***适于需求的自动车床 畅销品L32采用模块设计，产品阵容共包括4种型号。可根据加工需要选择功能，自由地进行组合。通过引入模块化设计，实现单体***佳规格 从简单加工到复杂处理，均能灵活应对 通过简单的操作就可进行导套式和无导套式的切换

机床规格

型号	L32 VIII	L32 IX	L32 X	L32 XII
***大加工径	32mm			
***大加工长度GB机	320mm/1次装夹			
GBL机	工件直径 × 2.5/1次装夹			
主轴***大钻孔直径	12mm			
主轴***大攻丝直径(攻丝、板牙)	M12(攻丝切削)			
主轴通孔直径	39mm			
主轴旋转速度	Max.8,000min-1			
背面主轴***大夹持直径	32mm			
背面加工***大钻孔直径	10mm			
背轴***大攻丝直径	M10(攻丝切削)			

背面主轴旋转速度	Max.8,000min-1
背面刀具台旋转刀具***大钻孔直径	8mm
背面刀具台旋转刀具***大攻丝直径	M6(攻丝切削)
背面刀具台旋转刀具旋转速度	Max.6,000min-1
对向刀具台旋转刀具***大钻孔直径 注) 所有型式均为OP	8mm
对向刀具台旋转刀具***大攻丝直径 注) 所有型式均为OP	M6(攻丝切削)
对向刀具台旋转刀具旋转速度	
注) 所有型式均为OP	Max.6,000min-1
背面刀具台旋转刀具***大钻孔直径	OP
背面刀具台旋转刀具***大攻丝直径	OP
背面刀具台旋转刀具旋转速度	OPMax.6,000min-1
刀具安装数量	Max.30Max.36Max.44
刀具尺寸车刀	16mm
快速进给速度X1轴	32m/min
X2轴	32m/min
Y1轴	32m/min
Y2轴	
Z1轴	32m/min
Z2轴	32m/min
电机主轴驱动用	3.7/7.5kW
排刀旋转刀具主轴驱动用	1.0kW
背面主轴驱动用	2.2/3.7kW
对置旋转刀具主轴驱动用	1.0kW 注) 所有型式均为OP
背面刀架台主轴驱动用	OP1.0kW
切削油用	0.25kW
输入功率	13.2kVA
中心高度	1,050mm
重量	2,900kg