

# 邹城真空电镀 新威 玻璃真空电镀

产品名称	邹城真空电镀 新威 玻璃真空电镀
公司名称	惠州市惠阳区秋长新威塑胶厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省惠阳区秋长镇新塘村鸿泰小组
联系电话	13680826908 13680826908

## 产品详情

什么是真空电镀? 真空电镀(厂)这个词语对于是否熟悉,在工业或是生活中都会用到真空电镀,就简单来说,手机外壳,鼠标等.这样的例子容易见到的.然而真空电镀到底是什么样的一个产品过程.详情看如下介绍.

首先真空电镀主要包括:真空蒸镀、溅射镀和离子镀几种类型。

- 1)真空电镀(厂)顾名思义都是采用在真空条件下,通过蒸馏或溅射等方式在塑件表面沉积
- 2)可以进行操作的金属类型较少,一般用来作较高品质产品的功能性镀层.例如作为内部屏蔽层使用.常见的塑胶产品电镀工艺有两种:水电镀和真空离子镀.
- 3)真空电镀(厂)中各种金属和非金属薄膜,通过这样的方式可以得到非常薄的表面镀层,同时具有速度快附着力好的突出优点.但是价格也较高.

以上是简单介绍真空电镀的过程.也可以从其它不同的角度或是性质上进行理解

惠州电镀陈提出了一种新的真空电镀的喷漆工艺,金属真空电镀,包括若干工件置于架具上依次连续通过以下工序:火焰处理、除静电处理、喷涂处理、预热处理和辐射固化,通过采用工件至于所述架具上进行电镀喷漆的处理,从而提高喷漆效率,降低人工成本,节省场地等。

真空电镀机操作指令---抽气-抽气系统机组的工作:

1. 提前1小时将扩散泵加热,此时用机械泵工作,下级阀打开.
2. 机械泵抽气:达到加热温度,先关下闭阀门(加热不停止)打开上阀,真空电镀加工,对真空容器粗抽.

3. 罗茨泵抽气:当真空度到达730mmHG(即负压730mmHG)后方可启动罗茨泵，注意不得任意提前启动罗茨泵，玻璃真空电镀，以免过载造成损坏，罗茨泵工作后应观察热偶计真空规来了解真空度。
4. 扩散泵抽气：当真空所指真空度到达 $2 \times 10^{-2}$ 时，先打开下阀，邹城真空电镀，当真空所指真空度到达 $3 \times 10^{-2}$ 时，打开主阀关上阀，使扩散泵对真空室抽气。
5. 当指针到达 $7 \times 10^{-2}$ pa或以上数据可进行蒸镀工作，若继续抽气时，真空度将不断升高。

邹城真空电镀-新威-玻璃真空电镀由惠州市惠阳区秋长新威塑胶厂提供。惠州市惠阳区秋长新威塑胶厂（[hzxinwei.com](http://hzxinwei.com)）是广东惠州，冶炼加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在新威领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创新威更加美好的未来。