

# 插座焊接设备批发商 淄博焊接设备批发商 泰研生产直销

产品名称	插座焊接设备批发商 淄博焊接设备批发商 泰研生产直销
公司名称	东莞市泰研自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横坑社区横东二路8号
联系电话	18948615913

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市泰研自动化科技有限公司

### 自动焊锡机烙铁头如何正确使用

烙铁头是自动焊锡机重要构成部分，也是影响焊锡质量至关重要的零部件，同时也是易损件，可以说是整个自动焊锡机中脆弱的部分，属于消耗品。下面我们就来看看自动焊锡机烙铁头的使用技巧。

烙铁头使用：

温度过高会减弱烙铁头的功能，因此选择尽可能低的温度。联成兴的烙铁头的温度回复力优良，较低的温度也可充分的焊接，可保护对于温度敏感之元件。

烙铁头的清理：

应定期使用清洁海绵来清理烙铁头。自动焊锡机焊接后，烙铁头的残余焊剂所衍生的氧化物和氮化物会损害烙铁头，造成焊接误差，或者使烙铁头受损而减低温度。而联成兴自动焊锡机是具有自动清洗的功能，所以，您可以减少这样的担忧

长时间连续使用烙铁时，应每周一次拆开烙铁头清除氧化物，防止烙铁头受损而减低温度。

烙铁头不使用时：

不使用烙铁头时，不可让烙铁长时间处在高温状态，会使烙铁头上的焊剂转化为氧化物，致使烙铁头导

热功能大为减弱。

烙铁头使用后：

使用后，应抹净烙铁头，镀上新的锡层，以防止烙铁头引起氧化作用。

## 自动焊锡机的使用注意事项

自动焊锡机，用于自动焊焊接排针、铁壳、连接器等产品，可点焊、拖焊。自动焊锡机先进的DSP控制技术，使系统速度更快，同时系统具有友好的人机操作界面，有效的提高了生产效率;控制系统采用平滑曲线调速，使机械运行更平稳，降低整机的噪音，延长机械的使用寿命!那在使用过程中需要什么工作环境以及需要注意的事情有哪些呢?

### 1、自动焊锡机的工作环境：

通风良好，环境卫生，尘埃少;

储存空间温度：0-50 °；

工作空间温度：5-40 °；

工作空间相对湿度：30%-90%无结露。

### 2、自动焊锡机使用注意事项

请不要由非专业人员对电气系统进行维修和调试，这将会降低设备的安全性能，扩大故障，甚至造成人员的伤害和财产损失。

请不要在自动焊锡机控制箱周围堆放杂物，并在使用过程中，定期清除控制箱表面和过滤网的灰尘，以保持系统的良好通风，利于散热。

### 警告

确有必要需打开机箱盖板时，必须在切断电源5分钟后并在专业人员指导下，才允许接触电控箱内的部件！

### 禁止

机器在工作时，禁止接触任何运动部件或打开控制设备，否则可能造成人员伤害或导致机器不能正常工作!

禁止电器设备在潮湿、粉尘、腐蚀性气体、气体场所工作，否则可能造成触电或火灾!

以上内容就是关于自动焊锡机的工作环境及使用注意事项的全部介绍了，希望你有所帮助!

### 关于焊剂

焊剂又称助焊剂,是一种在受热后能对施焊金属表面起清洁及保护作用的材料。空气中的金属表面很容易生成氧化膜,这种氧化膜能阻止焊锡对焊接金属的浸润作用。适当地使用助焊剂可以去除氧化膜,使焊接质量更可靠,焊点表面更光滑、圆润。

焊剂有无机系列、有机系列和松香系列三种,其中无机焊剂活性强,但对金属有强腐蚀作用,电子元器件的焊接中不允许使用。有机焊剂(例如盐酸二乙胶)活性次之,也有轻度腐蚀性。应用广泛的是松香助焊剂。将松香溶于酒精(1 : 3)形成"松香水",焊接时在焊点处蘸以少量松香水,就可以达到良好的助焊效果。用量过多或多次焊接,形成黑膜时,松香已失去助焊作用,需清理干净后再行焊接。对于用松香焊剂难于焊接的金属元器件,可以添加4%左右的盐酸二乙胶或三乙醇胶(6%)。至于市场上销售的各种助焊剂,一定要了解其成分和对元器件的腐蚀作用后,再行使用。切勿盲目使用,以致日后造成对元器件的腐蚀,其后患无穷。

由上我们大致可分析出影响焊锡机焊锡质量的原因主要有产品质量、电烙铁,烙铁头、锡丝与助焊剂。