

泰研厂家直供 多轴焊锡机多少钱 长沙多轴焊锡机

产品名称	泰研厂家直供 多轴焊锡机多少钱 长沙多轴焊锡机
公司名称	东莞市泰研自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横坑社区横东二路8号
联系电话	18948615913

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市泰研自动化科技有限公司

自动焊锡机的基本焊锡原理：

冶金结合原理：

由于焊料与母材相互扩散，在2种金属之间形成了一个中间层---金属化合物，要获得良好的焊点，被焊母材与焊料之间必须形成金属化合物，从而使母材达到牢固的冶金结合状态。这就好比是炼钢一样，多种金属融化后结合在一起。因此可以说我们只有深刻了解了这些原理，我们才能用自动焊锡机器人来进行很好的焊接的，毕竟自动焊锡机器人也是模仿人工焊接原理来进行开发的。

以上为大家讲述的就是关于自动焊锡机的基本焊锡原理，希望大家对于自动焊锡机的原理方面都会有一个基础的了解!

自动焊锡机的使用方法有哪些？

焊锡机用于焊接各种电子元器件，如电容LED、排阵、线材、开关、充电器、电声产品、变压器、PCB等元件。常应用于消费电子、汽车电子、电子、LED照明等领域。焊锡机装有大尺寸透明窗，可观察整个焊接工艺过程，对产品研发，工艺曲线优化具有非常重要的作用。温度控制采用直觉智能控制仪，可编程曲线控制，参数设置简便，易操作。可完成CHIP、SOP、PLCC、QFP、BGA等所有封装形式的单、双面PCB板焊接。工作效率极高，一台焊机加一个丝印台和两名工人一天就可完成大尺寸的PCB板近100块，小尺寸可达数千块

- 1、选用合适的焊锡，应选用焊接电子组件用的低熔点焊锡丝。
- 2、助焊剂，用25%的松香溶解在75%的酒精(重量比)中作为助焊剂。
- 3、焊锡机使用前要上锡，具体方法是：将电烙铁烧热，待刚刚能熔化焊锡时，涂上助焊剂，再用焊锡均匀地涂在烙铁头上，使烙铁头均匀的吃上一层锡。

在工业制造方面，一些自动化设备的应用逐渐增加，在自动焊锡时，如何使烙铁头的锡能保持一个很好的流畅性是至关重要的。自动焊锡机厂家在自动焊锡方面有着丰富的经验，对于保持自动焊锡机烙铁头流畅焊锡的常用技巧有以下五点：

一、选择合适焊锡丝，自动焊锡时，锡丝的选择要合适在用自动焊锡机进行焊锡时，要经常使烙铁头保持一个适当的锡量，同时锡丝里面锡的含量要适当。在挑选锡丝时，要尽量选择较粗的焊锡丝，这样就能使烙铁头有充足的锡量，不至于使其暴露在空气当中而使烙铁头氧化加快。

二、烙铁头要保持一个清洁的状态自使用自动焊锡机进行焊锡时，在焊接前一定要把烙铁头上的氧化物清洗干净，这样才能在焊接的时候使焊锡有一个很好的流动状态。同时在焊接完成之后，也要在烙铁头上加上一层新锡，这样就能使烙铁头不至于氧化太快。清洗烙铁头的时候，可用润湿的专用清洁海绵去擦掉烙铁头上的助焊剂残留物和氧化物，或是用刀片把这些东西给刮掉，在开始进行焊接。

三、烙铁头表面经常涂锡，增加其耐用性。尤其是在自动焊锡机不用的时候，要经常在上面涂一层锡，这样就可以大大降低烙铁头的氧化机会，使烙铁头更经久耐用。

四、烙铁头的氧化物要及时清理在自动焊锡时，如果发现烙铁头镀锡层有黑色的氧化物时，要及时进行清理，用海绵清洗和刀片清洗都是可以的，以保证导热的良好性和焊锡的流动性。

五、烙铁头的选择要合适在自动焊锡时，烙铁头的型号和选择一定要选择合适。烙铁头选择不正确，不但会影响自动焊锡机的效率，而且焊接的质量也会大大降低。同时，不同型号的烙铁头其热容量也是不一样的，烙铁头越大，其热容量也越大。选择烙铁头的原则就是以烙铁头不影响临近元件为基础，然后就是选择能充分与焊点接触的几何尺寸为准，只有这样在焊接的时候才能得心应手。总之，自动焊锡是一个很复杂的过程，在焊接时我们只有采用科学的态度来挑选烙铁头，才能在焊接时达到事半功倍的效果。