

# 深圳焊接机 手持焊接机 泰研

产品名称	深圳焊接机 手持焊接机 泰研
公司名称	东莞市泰研自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横坑社区横东二路8号
联系电话	18948615913

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市泰研自动化科技有限公司

### 客户购买自动焊锡机常见的问题

自动焊锡机器人的效率如何?

自动焊锡机器人的效率关联的因素颇多，诸如，是对什么物料进行焊锡?是焊接插件还是焊线材?PCB板是喷锡板还是镀金板?一般情况下，常规焊盘的焊锡时间是1s左右，焊锡物料属于散热型物料的话焊接时间就需要久一些，如：铝基板，散热片，可控硅等，所以自动焊锡机器人的焊接效率需根据产品实际情况而定。

### 客户购买自动焊锡机常见的问题

自动焊锡机器人的优势是什么?

自动焊锡机器人的优势主要有如下几个方面：

- 1、便于生产管理：设备在后期正式量产后，它的一个具体效率均可量化，在一定程度上，提高了整个生产效率，同时也降低了人工因素对产量、生产的影响。
- 2、节能方面：设备平均功率250-350W，相对与波峰焊回流焊来说，工厂用电的节省占有优势。设备每个焊点的出锡量可到0.1mm，该焊点设置送多长的锡丝就送多长，没有存在严重的浪费，与人工焊锡与波峰焊等设备来说，节约锡方面也是的。

3、产品质量方面：自动焊锡机器人不管是从外观一致性还是可靠性都比人工的要好。

4、服务方面：设备保修一年，在服务期内，终身免费提供技术咨询，免费提供软件升级服务。让您在使用上能过真正的做到后顾之忧。

5、资产方面：采取设备焊锡，设备在采购之后，可作为公司资产，提高自身的价值与接单优越性，然，人工则达不到该效果。

1、焊锡材料：焊锡材料是由多种合金制成，不同合金锡材，其特性不同，主要体现在润湿性、熔点、温度、焊接后机械特性，所谓机械特性是指应力、推力、拉力。如锡丝材料不好的话，会导致烙铁不吃锡，锡爆等。

2、温度：温度过高会导致不吃锡、锡爆、锡丝内助焊剂直接被蒸发，对烙铁头寿命也不好，会导致易氧化，温度过低会导致冷焊，虚焊，造成短路，一般焊接不要超过400度，锡的熔点是180-240之间不等，主要由锡丝的成分决定。

3、助焊剂：俗称松香，天然的松香是一种树脂，人工合成会混入多种化学元素。常见有液态、固态、膏状。又分为高活性、中活性、低活性。助焊剂在焊锡过程中主要起分解氧化物作用，并润湿焊接面，促使更好地完成焊接。如果助焊剂质量不好的话，会导致焊后残留物高。其残留物含有卤素离子，逐步引起电气绝缘性能下降和短路等问题。