

钢结构螺栓大小 钢结构螺栓 雄祥/厂家直销值得信赖

产品名称	钢结构螺栓大小 钢结构螺栓 雄祥/厂家直销值得信赖
公司名称	邯郸市永年区雄祥紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年县讲武乡讲武村东工业区
联系电话	15297589108

产品详情

1. 单个螺栓的承载力：单个螺栓的承剪承载力设计值为： $N_v = n_v f_v = 1 \times 140 \times 43960 \text{ N} = 43.96 \text{ kN}$
4.4 单个螺栓的承压承载力设计值为： $N_{cb} = d \times t \times f_{cb} = 20 \times 14 \times 305 = 85400 \text{ N} = 85.4 \text{ kN}$
单个螺栓的抗拉承载力： $N_t = A_e f_t = 244.8 \times 170 = 41620 \text{ N} = 41.62 \text{ kN}$
2. 螺栓群强度验算
由前述可知1号螺栓受力大，为设计控制点，则对其进行强度验算：螺栓的承压验算： $N_1 v = V / 280 = 28.0 \text{ kN} < N_{cb} = 85.4 \text{ kN}$
 $n_1 = 10 \times 2 \times 2 \times 2 = N_v = 28.0 \text{ kN} < N_t = 28.0 \text{ kN} < 39.2 \text{ kN}$
 $b = 1.14 \times 1.0 \times N = 43.96 \text{ kN} < 41.62 \text{ kN}$
螺栓群受力不安全，需要重新设计。
通过本例题和例题3的计算结果比较可知，利用支托承受剪力的方案具有减少螺栓数目的优点。

一般来说，高强度螺栓施工中所用的扭矩扳手，钢结构螺栓，在使用前必须校正，其扭矩误差不得大于 $\pm 5\%$ ，钢结构螺栓标准，合格后方准使用。扭矩数值偏差过大的力矩扳手不可继续使用。不允许使用普通扳手或电动普通扳手施工。工艺标准本工艺标准适用于钢结构安装用扭剪型高强螺栓施工工艺。

2 施工准备

2.1 材料及主要机具：

2.1.1 螺栓、螺母、垫圈均应附有质量证明书，钢结构螺栓大小，并应符合设计要求和国家标准的规定。

2.1.2 高强螺栓入库应按规格分类存放，并防雨、防潮。遇有螺栓、螺母不配套，螺纹损伤时，不得使用。螺栓、螺母、垫圈有锈蚀，应抽样检查紧固轴力，满足要求后方可使用。

大六角头高强度螺栓检查验收

3.7.1 施工操作中的工艺检查。在施工过程中检查施工工艺是否按施工工艺要求进行，具体工艺检查内容有以下几项：

3.7.1.1 是否用临时螺栓安装，临时螺栓数量是否达到1/3以上。

3.7.1.2 高强螺栓的进入是否自由进入，严禁用锤强行打入。

3.7.1.3 高强度螺栓紧固顺序正确与否，紧固方法是否正确。

3.7.1.4 抽检测定扭矩扳手的扭矩值，是否在设计允许范围之内。

3.7.1.5 检查连接面钢板的清理情况，保证摩擦面的质量可靠。

3.7.2 大六角头高强度螺栓的质量检查。

钢结构螺栓大小-钢结构螺栓-雄祥/厂家直销值得信赖(查看)由邯郸市永年区雄祥紧固件制造有限公司提供。邯郸市永年区雄祥紧固件制造有限公司(www.xxjgj.com)是河北邯郸,紧固件的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在雄祥紧固件领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创雄祥紧固件更加美好的未来。