

PE管 煤气管 排水管

产品名称	PE管 煤气管 排水管
公司名称	四川锦睿管业有限公司
价格	18.00/米
规格参数	规格:DN20 型号:DN80 四川:成都
公司地址	四川省成都市龙泉驿区成龙大道二段1666号经开孵化园
联系电话	19981265190 19981265190

产品详情

PE管有中密度聚乙烯管和高密度聚乙烯管。根据壁厚分为SDR11和SDR17.6系列。前者适用于输送气态的人工煤气、天然气、液化石油气，后者主要用于输送天然气。和钢管比较，优势：施工工艺简单，有一定的柔韧性，更主要的是不用作防腐处理，将节省大量的工序。缺点：就器械性不如钢管，施工中特别的注意热力供暖的安全间距，并且不能裸露于空气中阳光下，并且对化学物品敏感，防止污水管道的泄露造成伤害。

PE矿用管 PE排污管 给水管

连接方式

PE管的焊接，PE管道对接焊缝，该方法提供了高的可靠性和直径的范围内和压力过程:加热的管子的端部，使用一个工具，称为接触压力和温度定义下的"镜像"。

端部被迅速接触，并保持在压力下，在冷却过程中。

电熔连接 是先将电熔管件套在管材上，然后用专用焊机按规定的参数(时间、电压等)给电熔管件通电，使内嵌电热丝的电熔管件的內表面及管子插入端的外表面熔化，冷却后管材和管件即熔合在一起。其

特点是连接方便迅速、接头质量好、外界因素干扰小、但电熔管件的价格是普通管件的几倍至几十倍、(口径越小相差越大)，

热熔对接 使用该方法连接时，采用热熔对接焊机，主要操作步骤如下：

对接焊机调试完成后，把待接管材置于焊机夹具上并夹紧；

清洁管材待接端并用刨刀铣削连接端面校直两对接件，使其错位量不大于管材壁厚的10%；

待加热板温度达到设定要求温度后，放入加热板加热；

加热完毕后，取出加热板，迅速启动油泵压力接合两管材加热面，并升压至熔接压力保压冷却；

冷却到规定时间后，打开夹具并从机架上移开管材，观察卷边判定连接质量，连接完成。