

数控车床 浙江大润机床 数控车床刀架

产品名称	数控车床 浙江大润机床 数控车床刀架
公司名称	浙江大润机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省台州市玉环县玉城街道上岳村
联系电话	18967665111

产品详情

刃磨机如何操作才安全

刃磨机安全操作规程

- 1、安全预防措施应让持有电工证书的专业人员进行电器安装或维修。
- 2、开机前检查电机铭牌上的电压和频率是否和电源一致。
- 3、机床电源插头、插座上的各触脚应坚固可靠，无松动或不接触现象。
- 4、不要滥用电线，不要用力猛拉插座上的电源线，数控车床编程，电线应远离高温、油腻、尖锐边缘的地方。
- 5、当发生故障或有不正常声响应立即拔插头，关上机床主轴箱左侧面的按钮开关，数控车床刀架，然后进行检查修理。
- 6、不要让机床在无人情况下运转，一定要在关机后，停止运转才能离开。外界切断电源，应按红色按钮，否则机床会在无人情况下来电运转。
- 7、保持工作场地的干净整洁，不要在潮湿、杂乱、微弱光线地方使用机床。让儿童或参观者远离机床，避免各种不安全因素发生。
- 8、机床不能超过切削能力，避免各种不安全因素发生。
- 9、穿戴适当，不要穿宽松衣服或戴手饰、手套，长发应用发夹固定再戴上帽子，防上被机器卷入的危险。
- 10、工作时工件应坚固可靠，切勿手持工件，这样双手可用来操纵机器。

- 11、保持导轨面的清洁，不要让砂粒、灰尘进入免损坏导轨。
- 12、不要在你疲劳或服用酒精的情况下，再操纵机器。
- 13、当机床的零件，附件损坏，请不要任意代用，应采用相同性能的对号零配件，数控车床，如采用本单。

玉环县大润机床厂，位于美丽的滨海城市-
玉环，地处我国黄金海岸的中部、北邻甬台温高速公路、南有温州机床，交通十分便

液压折弯机常见故障以及解决方案

故障一：液压折弯机液压系统无压力

- 1、比例溢流阀的电磁线圈是否得电，比例电磁线圈电压是否符合要求，如上述原因，请检查相关电气原因。
- 2、检查插装阀是否卡死或主阀芯是否被卡死，以及阻尼小孔堵塞，如果是上述原因，请拆卸溢流阀清洗干净，重新装上。
- 3、三相电源调相，导致电机反转。

故障二：液压折弯机滑块快速转慢速，时间停顿过长。

- 1、检查油箱油面是否过低，充液口未被淹住，快进时油缸上腔充液吸空引起充液不足。如上述原因可以将油箱油液加至充液口上方5mm以上使充液孔完全被淹住。
- 2、检查快进速度是否太快，引起充液不足。如上述原因可通过修改系统参数降低快进速度。
- 3、检查充液阀是否被完全打开，如果是因为油液污染，使充液阀的阀芯活动不灵活有卡滞现象引起充液不足。需要清洗充液阀重新装上使阀芯灵活自如。

故障三：液压折弯机滑块返程正常，快进正常，手动不能慢行向下，折板无力。

- 1、检查控制充液控制油路的“二位四通”换向阀是否工作正常，如果是则引起充液阀未关闭，使上腔与油箱充液口相通，不能建压。导致该阀不能正常工作的原因是没有通电或者被卡死。
- 2、检查充液阀是否被卡死，如是，请清洁充液阀，重新装上，至使阀芯灵活自如。

故障四：液压折弯机滑块返程速度太慢，回程压力高。

此类故障主要是充液阀未打开，此现象刚好与上述故障三的现象逻辑关系相反，可参照故障三的解决方法进行处理。

玉环县大润机床厂，位于美丽的滨海城市-
玉环，地处我国黄金海岸的中部、北邻甬台温高速公路、南有温州机床，交通十分便利。

斜导轨数控车床采用45°斜式布局，床身为管状中空结构，大大提高了机床在工作中的抗弯、抗扭刚度，同时经过两次时效处理，提高了机床的稳定性，高刚性及高稳定的床身为整机的提供有力保证本机主轴为独立主轴单元，选配主轴专用轴承，润滑使用进口专用轴承润滑脂，整体主轴单元热变小、稳定性佳、精度保持性好、免维护。

浅谈斜导轨数控车床的九大结构特点

- 1、斜床身数控车床直线滚动导轨满足高速要求，减少摩擦阻力及温升变形，提高加工精度，并能保证切削加工精度的长期稳定性。
- 2、刀具检测装置可自动将刀尖位置数据输入数控系统，大大减少换刀时的调整时间，还可以自动补偿刀尖的磨损。
- 3、斜床身数控车床采用国产或进口高刚性的卧式转塔刀架，定位精度高，重切变形小。
- 4、标准配置：主轴无级调速、液压卡盘、液压尾座、卧式八工位刀架、封闭式防护。
- 5、斜床身数控车床采用整体斜置式床身结构，重切时仍能保持机床精度的稳定性。
- 6、X、Z轴伺服电机通过弹性联轴节于与精密滚珠丝杠直连，精度高，丝杠两端固定，提高了支承座的支承刚度，使频繁高速定位，重切时引起的丝杠扭曲变形减到较低程度。
- 7、高刚性可编程式尾座。
- 8、斜床身数控车床在设计时主轴箱采取了相应的减少主轴热变形的措施，使主轴长期工作时能保持主轴轴线的相对稳定性。
- 9、斜床身数控车床采用全导轨防护，冷却箱及排屑器与主机分离，保证机床精度免受热切削影响。

以下列出几个带有普通性的斜导轨数控车床日常维护内容。

- 1.每天做好各导轨面的清洁润滑，有自动润滑系统的机床要定期检查、清洗自动润滑系统，检查油量，数控车床结构，及时添加润滑油，检查油泵是否定时启动打油及停止。
- 2.每天检查主轴箱自动润滑系统工作是否正常，定期更换主轴箱润滑油。
- 3.注意检查电器柜中冷却风扇是否工作正常，风道过滤网有无堵塞，清洗沾附的尘土。
- 4.注意检查冷却系统，检查液面高度，及时添加油或水，油、水脏时要更换清洗。
- 5.注意检查主轴驱动皮带，调整松紧程度。

玉环县大润机床厂，位于美丽的滨海城市-

玉环，地处我国黄金海岸的中部、北邻甬台温高速公路、南有温州机床，交通十分便捷。数控车床-浙江大润机床-数控车床刀架由浙江大润机床有限公司提供。数控车床-浙江大润机床-数控车床刀架是浙江大润机床有限公司（www.sun-cnc.com/）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：蒋总。