

# 定做木箱包装 周固包装制品值得信赖 定做木箱包装公司

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 定做木箱包装 周固包装制品值得信赖<br>定做木箱包装公司 |
| 公司名称 | 广州周固包装制品有限公司                  |
| 价格   | 面议                            |
| 规格参数 |                               |
| 公司地址 | 广州市黄埔区城门大街2号302房              |
| 联系电话 | 18124297222 18124297222       |

## 产品详情

广州周固包装制品有限公司成立于一个挑战的时代，包装行业是一个不断变化和革新的行业，作为产品内部包装保护的包装材料更是形式多样。但是，随着经济的发展，市场上对包装的要求越来越高，对于不同的材料，材料的不同性能、保护性、美观、方便性、环保、存储空间等等都有各自的实际要求。感受到充气包装的产品不仅带给我们的客户很多便利性，而且对于整个社会和环境也有很大的贡献。公司主营：定制间隙木箱，仪器运输木箱，快递木质包装箱，定制间隙木箱，定做生产包装箱厂家等等。

如何对广州周固包装制品有限公司木包装箱进行防潮和防霉？

1、干燥防霉腐包装技术：微生物生活环境缺乏水分即造成干燥，在干燥的条件下，霉菌不能繁殖，商品也不会腐烂。干燥防霉腐包装技术是通过降低密封包装内的水分与商品本身的含水，使霉腐微生物得不到生长繁殖所需水分来达到防霉腐目的。可通过在密封的包装内置放一定量的干燥剂来吸收包装内的水分，使内装商品的含水量降到其允许含水量以下，此技术常用于食品包

装、酒盒包装、茶叶包装等。

2、人工干燥：将木材密封在蒸气干燥室内，借蒸气促进水分蒸发，使木材干燥。（根据木材的大小、厚薄，如4cm板材烘干时间一般需要一个星期），干燥的程度高可使木材含水量仅达3%。但经过高温蒸发后的木质发脆失去韧性容易受到损坏而不利于雕刻。通常讲原木干燥的程度应保持在含水量30%左右。

3、气调防霉腐包装技术：气调防霉腐包装俗称真空包装，就是在密封包装的条件下，通过改变包装内空气组成成分，以降低氧的浓度，造成低氧环境来抑制霉腐微生物的生命活动与生物性商品的呼吸强度，从而达到对被包装商品防霉腐的目的。这也是气调防霉腐包装的原理。

为什么说广州周固包装制品有限公司实木木箱为绿色包装？

实木木箱在市场上都有广泛的应用空间，目前成为运输业不可少的工具，我国木箱包装材料市场巨大，而且还在不断增长。木箱包装材料作为一种环境协调性材料，具有绿色包装材料的特点，将会受到人们越来越多的重视。

1)、实木包装材料是国际贸易中林木害虫的重要载体和传播介质，为了降低有害生物风险，减小企业熏蒸除害处理成本，大力发展经过深加工的复合型包装材料，将是我国木包装的发展方向。

2)、人造板包装材料应用前景广阔，可以根据使用条件的不同（干燥或潮湿环境）来设计其结构载荷等级，以达到节约和经济使用林木资源的目的。

3)、选用农林生物质材料制得包装用材也成为研究的热点，用竹材制成的竹胶合板是近年一种开发较好的包装材料。利用农作物秸秆压制的包装用人造板，其应用前景也十分广阔，它将是一种很有前途的包装材料。

实木木箱在出入境检验检疫机构对除害处理进行监督时，按规定收取除害处理费用相应比例的监测费，不收取出口木箱的检疫费。为确保除害处理效果和操作安全，集装箱装运木箱时禁止采取投药后装船随航熏蒸处理的做法，装船前应将熏蒸毒气散尽。

广州周固工业装备有限公司是一家集生产加工、经销批发的私营股份有限公司，货架、工具车、工作台、工具柜、填充气袋、柔性打包带、物料整理架、置物柜、塑料制品、静音推车、流水线、包装机械、打/研磨机是广州周固包装制品装备有限公司的主营产品。公司是一家经国家相关部门批准注册的企业。公司以雄厚的实力、合理的价格、优良的服务与多家企业建立了长期的合作关系。公司热诚欢迎各界前来参观、考察、洽谈业务。公司主营：熏蒸包装封密箱，运输包装各种规格各厚度，批发定制木箱，免检木箱定做，定做木箱包装定制，三合板包装箱等等。

## 木包装箱的材质分类

1.木工板，木工板也叫细木工板，是两片单板中间粘压拼接木板而成。木工板的厚度从30px-62.5px不等

2.指接板，指接板也可以叫胶合板，是杨木或者是杉木通过指接的方式拼接起来的板材。厚度有18mm和16mm。

3.胶合板，胶合板也叫夹板，是由三层或者多层1mm的单板或薄板胶粘热压制而成。一般有75px，125px，225px，300px，375px，450px。等厚度

4.刨花板，又叫微粒板，定做木箱包装公司，蔗渣板，定做木箱包装标准，是由木料或者其他木质纤维

材料制成的碎料，通过胶黏剂在热力和压力的作用下胶合而成。刨花板一般以19毫米为标准的厚度。在这么多的材料中胶合板木箱和刨花板木箱的应用较为普遍。

木箱的防水方法有哪些呢？

木包装箱的作用就是让设备在运输途中不受损坏，当然对于防水也是必须要做到的。对于木包装箱防水一般有以下几种方法：

- 1.木包装箱可以采用具有一定透湿度的防湿包装材料进行包装，这样有利于保证产品的性能稳定
- 2.木包装箱可以通过严格的密封在包装内抽取真空的方法，从而实现防水的作用
- 3.木包装箱可以通过对被控空间湿度连续或间断的检测与控制，从而将被控空间的湿度保持在一定的范围，从而实现防水的作用。这种防水方法适合包装大型设备
- 4.木包装箱可以放置一定数量的干燥剂，将湿度保持在一定的范围内。这种方法要求木包装箱必须要密封，适合小型设备包装

广州周固包装制品有限公司以绿色环保为使命，定做木箱包装，拥有多项技术专利，广州周固包装制品有限公司的包装产品始终以自然空气为主体。公司以客户为本，从包装的开发、设计到包装的生产、运用，坚持走客户为先导、环保为理念、实用为基础、质量为生命的道路！公司主营：定制加厚木箱厂家，围栏式木箱，熏蒸出口包装箱，定做生产包装箱厂家，胶合板木箱报价等等。

熏蒸木箱与免熏蒸木箱的材料分别是什么

熏蒸木箱 中国出口的木质熏蒸包装箱材料一般是松木 杂木 杨木 比较多 这种木坑钟诤挠岬盟获殖籍莎箱出口时是需要支付一笔额外的熏蒸费的，多这也越来越多的企业放弃使用 免熏蒸木箱 常见的材料就是胶合板，是人工合成的，不需要熏蒸直接出口，世界通用，而且外表美观，价格实惠，也是越来越多做出口的企业的木箱。

木箱包装流程

- 1.电话告知仪器设备等规格长\*宽\*高和重量、数量.
- 2.木质要求，是否出口木箱。
- 3.仪器设备特性，是否加软包装（泡沫、纸皮、拉伸膜等）。
- 4.包装地址。（或送货至我公司或我公司上门取货）
- 5.初步报价。
- 6.视数量多少货物包装复杂性，我公司可安排业务经理或包装师傅上门确定包装方案和报价。

7.签订木箱包装合同。

8.木箱包装可在本公司制作木箱基础部分，后按约定日期上门拼装封箱。

9.方木出口木箱提供出口木材熏蒸证明。

10.木箱包装完成，按约定付款方式付款。

定做木箱包装-周固包装制品值得信赖-定做木箱包装公司由广州周固包装制品有限公司提供。广州周固包装制品有限公司（[www.zgoodbz.com](http://www.zgoodbz.com)）位于广州市黄埔区城门大街2号302房。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前周固包装制品在其它中享有良好的声誉。周固包装制品取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。周固包装制品全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（[www.zgoodbz.cn](http://www.zgoodbz.cn)）还是从事广州拉伸膜生产厂家，缠绕膜生产商，拉伸膜厂家价格的厂家，欢迎来电咨询。