

台式失重秤加工 金宏称重. 宜阳台式失重秤

产品名称	台式失重秤加工 金宏称重. 宜阳台式失重秤
公司名称	新乡市金宏称重设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市寺庄顶工业园
联系电话	13598660885

产品详情

吨包秤的概述

吨包装秤是专为粉料、粒料、片料生产的一体化产品，它由进料机构、夹袋机构、称重机构、挂袋机构、吹气机构、皮带输送机、电气控制部分、机架等组成。整个系统具有良好的可靠性及长期稳定性，智能化程度高操作方便，维护工作量小等特点。以自动吨包秤为核心设备的作业线。用户可根据其对自动化程度的要求，有目的的选择以下相应设备进行配套。

售后服务：新乡市金宏称重设备有限公司“质量为生命”，视“服务为灵魂”，公司相信唯有优质的服务才能使公司长远的发展，从起步的那一天就非常注重本行业的服务，迄今为止建立了一整套的售前、售中、售后的服务模式，受广大客户和消费者的认同和信赖。

吨包装秤的工作原理

包装机整个运行周期包括以下几步:手动套(夹)吨袋—自动去皮重—快进料—慢进料。称量校验。吨袋落袋。启动包装机后，控制系统首先校验称量系统及吨袋的皮重，台式失重秤厂家，并将此重量补偿给包装设定重量，以保证称量的物料净重不受称量系统及吨袋皮重影响，总保持为用户设定值。控制系统校验皮重后，输出快进料信号给进料器，使进料器快速进料，物料以一个较大的流量流入吨袋。此时控制器通过接收传感器信号，不断监视吨袋重量变化，当进入吨袋的物料重量接近慢进料设置重量时，系统快进料信号转为慢进料信号，此时物料以一个较小的流量流入吨袋，宜阳台式失重秤，以保证系统以较高的精度控制流入吨袋中物料的重量。控制器通过系统数学模型运算，可以准确预测一个提前量，停止整个进料进程，使得吨袋中物料最终的重量为用户设定重量，进料结束以后系统进入称量校验状态。进行称量校验的目的就在于在快慢进料均停止以后，系统进一步确认进入吨袋中的物料重量是否在用户的设定重量误差允许范围以内，若在误差范围以内，吨袋落在升降链板输送机上。链板输送机动作并离开包装工位。否则系统报警，等待操作人员处理，台式失重秤加工，操作人员处理完毕以后，系统继续运行。

产品介绍

吨包秤的详细信息

吨包秤DCS-1000定量包装秤主要采用先进的电子称重传感器和定值包装控制器，通过密封、除尘的结构设计，减少了粉尘对机体的腐蚀以及对环境所造成的影响，具有包装速度快、精度高等特点，该机广泛应用于食盐、化工、粮食、建材等行业的粉体及颗粒包装。 DCS-1000定量包装秤主要采用先进的电子称重传感器和定值包装控制器，通过密封、除尘的结构设计，台式失重秤型号，减少了粉尘对机体的腐蚀以及对环境所造成的影响，具有包装速度快、精度高等特点，该机广泛应用于食盐、化工、粮食、建材等行业的粉体及颗粒包装。

台式失重秤加工-金宏称重.(在线咨询)-宜阳台式失重秤由新乡市金宏称重设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。新乡市金宏称重设备有限公司（www.jhczsb.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!