

两工位组合机床报价 阿勒泰地区组合机床报价 路桥力高机械

产品名称	两工位组合机床报价 阿勒泰地区组合机床报价 路桥力高机械
公司名称	台州市路桥区力高机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市路桥区路南街道肖王村虎山工业区
联系电话	13357627856

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：台州市路桥区力高机械有限公司

钻床指主要用钻头在工件上加工孔的机床。通常钻头旋转为主运动，钻头轴向移动为进给运动。钻床结构简单，加工精度相对较低，可钻通孔、盲孔，更换特殊刀具，可扩、铰孔，铰孔或进行攻丝等加工。加工过程中工件不动，让刀具移动，将刀具中心对正孔中心，并使刀具转动(主运动)。钻床的特点是工件固定不动，刀具做旋转运动，并沿主轴方向进给，阿勒泰地区组合机床报价，操作可以是手动，也可以是机动。

钻床主要用钻头在工件上加工孔(如钻孔、扩孔、铰孔、攻丝、铰孔等)的机

床。机械制造和各种修配工厂必不可少的设备。

刀具是直接作用于工件上的部件，它的优劣直接关系立式加工中心高速切削的正常与否。除了几何参数的选择要合理以外刀具的材质是其关键的因素。一般来说适合工件高速切削的刀具材料要具备以下几点:

(1) 刀具要具有较高的耐磨性，这样才能保证刀具在高速切削中不易形成锯齿形和厚度变化的断续切屑，有效防止刀具的动平衡性破坏而导致刀具加速磨损。

(2) 有较高的硬度和韧性，同时满足这两条才能承受刀具高速回转所产生的冲击和振动，不发生崩刃和断裂现象。

一点、在选用深孔钻头之前，就要先了解钻头的种类和特点，两工位组合机床报价，用于印制板的钻头有直柄麻花钻头和定柄麻花钻头。其中直柄麻花钻头基本上是用在单头钻床。目前大部分的厂家使用的数控深孔钻床，使用的都是硬质合金的定柄钻头，其是可以自动更换位置的。

二点、深孔钻的时候要注意钻头的材质，印制板的钻孔钻头一般采用的都是硬质合金，这是由于环氧玻璃铜箔板对刀具的磨损特别快的。

三点、是要去选择好的深孔钻钻头，选择大品牌的，质量有保障，路桥组合机床报价，目前，钻头的生产商也有很多，选择深孔钻钻头的时候就要货比三家了，力高组合机床报价，选择品牌大的，质量好的，受欢迎的。

两工位组合机床报价-阿勒泰地区组合机床报价-路桥力高机械由台州市路桥区力高机械有限公司提供。台州市路桥区力高机械有限公司（www.tzlgjx.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！