

# 万能焊条 404 高韧度

产品名称	万能焊条 404 高韧度
公司名称	威县乾坤焊条经销部
价格	40.00/公斤
规格参数	型号:404 材质:高韧度 焊芯直径:3.2-4.0 ( mm )
公司地址	威县常庄乡桑元村
联系电话	86 159 32294845 15932294845

## 产品详情

型号	404	材质	高韧度
焊芯直径	3.2-4.0 ( mm )	品牌	乾坤
类型	堆焊焊条	药皮性质	多种可选
直径	3.2/4.0 ( mm )	长度	350-400 ( mm )
焊接电流	170-300 ( A )	电流幅度	170-300 ( A )
工作温度	500 ( )	适用范围	交直流两用 ( 直流时焊条接正极 ) ，也可用作气焊条

产地 河北

万能404	m404 是一种新型的堆焊合金，具有非凡的抗磨蚀性。m404 是用合金钢管内装 wc 粒为焊芯的堆焊焊条，焊缝组织均匀，由高拉力钢溶解而成，焊缝内部藏有数以千计像金刚钻一样的碳化物颗粒。m404 具有超常的抗低应力磨损能力，是为抵抗最苛刻的磨擦及各类磨损而设计的碳化钨合金。交直流两用 ( 直流时焊条接正极 ) ，也可用作气焊条。	hrc70以上 ( 碳化钨粒 )
mg745	抗严重磨损、中等冲击的堆焊合金。常用于马氏体钢，特别适用于锰钢的堆焊。全位置焊接，焊后硬度 hb165 可加工硬化，工作硬度为 rc48。也有管状电焊条可用。	hrc48
mg765	抗严重磨损、耐中等冲击电焊条	hrc58-63

	, 铬碳化物焊缝用于碳、mn 低合金钢。具有良好的热硬度。常用于采矿业、道路机械、铁破碎机滚筒等	
mg770	抗严重磨损、耐强冲击硬化表面电焊条, 合金化的芯线允许不在恰当位置的焊接, 也有管状电焊条可用, 用于高炉炉条、运输链、筑路机械等。	hrc56-60
mg788	碳化钨复合喷杆, 用于严重磨损、受中等冲击的场合, 可堆焊钢、铸钢、铸铁和工具钢。用途如钻孔、铰孔、铣削工具、挖掘工业等。	hrc77以上
mg790	复合碳化物表面硬化电焊条。用于即使在高温下, 也具有抗细粒磨损能力。也有管状电焊条可用。常用于采矿业、水泥设备、沙石传送带等。	hrc63-65

气焊万能 33f 高韧度, 适用于各钢类之气焊条焊金流动性与银焊条相似。万能 51 适用于铝及铸铝件之修理, 对铝与铜之焊接尤佳, 可做铝之此型t接及搭接, 铝及异指类金属之焊接。万能 55 本焊条是专门对铝, 铝合金, 铸铝而特响设计的, 具备有此种焊材可解决任何铝之焊接问题。万能 66f 是一种附带药皮的高银含量全功能焊条, 适用于维修应用, 对几乎所有黑色及有色金属的焊接都有带腐蚀性的出众效果。万能 67f 最幼细的, 涂以银质焊料之多用途焊枝为特殊之维修工作而配方。万能 75f 一种多用途的青铜质合金, 用于铸铁和其它金属的焊接。万能 77f 为焊接因磨损及破坏了的零件而设的超级敏感焊金。万能 88c 自生熔剂超强力软焊合金, 兼具超强抗腐蚀之万能合金。电弧焊万能 8n12 多效的焊条用于焊接抗高温合金钢, 英高镍, 纯镍, 和所有镍合金. 可焊接50种以上的不同合金。万能 100 是最经济且速度最快之开槽焊条。万能 150 用来切割和穿洞。万能 210 具有广泛用途之电焊枝。万能 303 一种具有高效二相杆敷金属的焊条, 具有优越的抗裂作用。万能 305 高强度可在任何位置施杆之电杆条, 对t-型钢, 管道及圆形管与钢板之焊接最适用。万能 307 钢合金焊枝。万能 393 特佳流火烧焊, 防止腐蚀。万能 395 特制的duplex不锈钢焊条。万能 400 完全是针对轧碎而设计, 有优越之填补率而节省许多焊条。万能 401 用于一般耐冲击及耐磨耗。万能 402 可耐非常强劲的冲击及锰钢的接合。万能 403 含钨及铬合金乏耐磨炉条最耐高低重压之磨擦。万能 404 密度高硬度均匀之碳化钨电焊条, 可作最耐磨损之硬化补面。(亦可用于气杆) 万能 405 可堆填的焊条。(强韧可机械加工火焰硬化) 万能 440 高速工具钢焊条, 专为耐长期磨损刀刃而设的独有合金。万能 480 多效用之钢焊枝, 为各类型工具维修而设。万能 505 极之容易使用之焊铝电焊枝。万能 720 特用以烧焊那些肮脏及对火烧敏感的生铁之杆枝。万能 770 铸铁(生铁)焊条---焊前母材无需预热及清除油污具抗裂性。万能 777 超级先进铸铁电焊条, 不会过热, 没有气孔, 适合烧焊各种铸铁。万能合金c 一种特为焊接特级金属而配方的与众不同金. 特为焊hastelloy合金c,b,f,g,n及x之用。钨极惰性气体保护焊万能 28 超级 t.i.g 铝铜合金是用于重建或堆焊金属的钨极惰性气体保护焊 (t.i.g) 金属填充料, 具有超强不锈蚀性能, 能够抵御磨损和腐蚀。万能 38 t.i.g 钨极惰性气体保护焊, 高度防腐蚀, 耐高温锈钢合金。万能 39 t.i.g 钨极惰性气体保护焊 (tig) 药芯焊条, 是一种创新的管道焊接解决方案, 可提供最为高效、可靠和经济的单侧焊接。万能 55 t.i.g 钨极惰性气体保护焊专用的优质铝焊合金。万能 303 t.i.g 钨极惰性气体保护焊专用, 具优越抗烈性合金钢。万能 303 金装ad-dc焊条 适合所有钢材的平衡铁素, 超强抗裂焊条。万能 305 t.i.g 钨极惰性气体保护焊专用, 具高强度的合金钢。万能 440 t.i.g 钨极惰性气体保护焊专用的高速工具钢, 具耐磨性, 专为长期磨损刀刃而设计的独特合金。万能

480 t.i.g 钨极惰性气体保护焊专用, 具多效用之合金, 专为各类型工具维修而设。万能 8n12 t.i.g 钨极惰性气体保护焊专用, 具多效用抗高温的合金钢, 适用于英高镍, 纯镍和所有镍合金; 可焊接50种以上的不同合金。