

: D516F阀门堆焊焊条.耐磨焊条

产品名称	: D516F阀门堆焊焊条.耐磨焊条
公司名称	威县乾坤焊条经销部
价格	.00/个
规格参数	型号:D516F 材质:阀门堆焊耐磨 焊芯直径:3.2-5.0 (mm)
公司地址	威县常庄乡桑元村
联系电话	86 159 32294845 15932294845

产品详情

型号	D516F	材质	阀门堆焊耐磨
焊芯直径	3.2-5.0 (mm)	品牌	乾坤
类型	堆焊焊条	药皮性质	多种可选
直径	3.2-5.0 (mm)	长度	350-400 (mm)
焊接电流	90-210 (A)	电流幅度	90-210 (A)
工作温度	300 ()	适用范围	用于堆焊工作温度在450
产地	河北		

说明：d516f是低氢钾型药皮的高铬锰钢堆焊焊条。堆焊层具有良好的耐磨，耐热，耐蚀以及抗热裂性能。堆焊工艺简单，焊前不预热，焊后不用热处理。堆焊层可以切削加工。

用途;用于堆焊工作温度在450 °

c折射率折射率折射率以下的受水，蒸汽，石油介质作用下的部件，如25号铸钢，高中压阀门密封面。

堆焊金属化学成分：(%)

碳	锰	铬	钼
0.25	8.0 ? 10.0	12.00 ? 14.00	1.00

堆焊层硬度：hrc38 ? 48。

参考电流：

焊条直径 (毫米)	3.2	4.0	5.0
焊接电流 (甲)	80 ? 120	120 ? 160	170 ? 190

注意事项：

- 1，焊前焊条须经300 ? 350 烘焙1小时。
- 2，焊前应将焊件上的油污及杂质等清理干净。