

纯镍焊丝 纯镍

产品名称	纯镍焊丝 纯镍
公司名称	威县乾坤焊条经销部
价格	230.00/公斤
规格参数	型号:纯镍焊丝ENi-1 材质:纯镍 焊芯直径:1.02.03.04.0 (mm)
公司地址	威县常庄乡桑元村
联系电话	86 159 32294845 15932294845

产品详情

型号	纯镍焊丝 ENi-1	材质	纯镍
焊芯直径	1.02.03.04.0 (mm)	品牌	乾坤
类型	镍及镍合金焊条	药皮性质	多种可选
直径	1.02.03.04.0 (mm)	长度	不等 (mm)
焊接电流	150-180 (A)	电流幅度	150-180 (A)
工作温度	不等 ()	适用范围	焊接 200, 201 镍合金以及 镀镍钢板；钢与镍异种材 料间的焊接；钢的表面堆 焊。
产地	河北		

纯镍焊丝简介：eni-1焊接 200, 201 镍合金以及镀镍钢板；钢与镍异种材料间的焊接；钢的表面堆焊。

enicu-7monel 400 合金自身的焊接；以及 monel 400 合金与钢的焊接；用于钢的表面堆焊。

ernicu-7monel 400 合金自身的焊接，以及 monel 400 合金与钢的焊接；用埋弧焊方法对钢的表面进行堆焊；(其缓冲层填充材料 61 合金需用手工电弧焊方法熔敷)

enicrfe-2抗蠕变接头的焊接、异种材料焊接；马氏体钢、铁素体钢和高镍合金的焊接，含镍 9 %合金钢焊接

enicrfe-3inconel600、601 合金和 incoloy800 合金自身以及和它们与碳钢或不锈钢之间的焊接；钢的表面堆焊

ernicr-4焊接 inconel671、690 合金，用于表面堆焊

ernicrmo-3inconel625、 incoloy825、 inco25-6mo 以及 monel400 合金的焊接；镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接；表面堆焊

ernicrmo-4inco c-276 及其它 ni-cr-mo 耐腐蚀合金的焊接；表面堆焊合金钢的焊接、钢的表面堆焊

enicrmo-10inconel622 及其它 ni-cr-mo 耐腐蚀合金的焊接；表面堆焊合金钢、双相钢、超高强度双相钢、超高强度奥氏体不锈钢的焊接；钢的表面堆焊

enicrmo-1抗蠕变接头的焊接；inconel617、 incoloy800、 800h、 800ht、 hp45 合金以及其它耐热铸造合金自身及它们之间的焊接，接头工作温度可达 2100of

ernicrmo-1抗蠕变接头的焊接；inconel617、 incoloy800、 800h、 800ht、 803 和 hp45 合金以及其它耐热铸造合金自身及它们之间的焊接，接头工作温度可达 2100of.纯镍焊丝 a5.14 erni-1 sg-niti4 93 - - ti3 al1 - 焊接 200、 201 镍合金以及镀镍钢板； - 钢与镍异种材料的焊接； - 钢的表面堆焊。镍铜焊丝 a5.14 ernicu-7 sg-nicu30mnti 65 - - ti2 其余为铜 - 蒙乃尔 400 合金自身的焊接；以及蒙乃尔 400 合金与钢的焊接； - 用于钢的表面堆焊。铜镍焊条 a5.7 ercuni s-cuni30fe 30 - - 其余为铜 - 用于铜镍合金以及特定的青铜材料自身的焊接，以及这些材料和蒙乃尔 400 合金或 nickel200 之间的焊接。镍铬焊丝 a5.14 ernicrfe-3 sg-nicr20nb 67 20 - mn3 nb2.5 fe2 - 抗蠕变接头的焊接、异种材料焊接； - 奥氏体、铁素体钢和高镍合金的焊接、含镍 9% 合金钢焊接a5.14 ernicrfe-7 其余 30 - fe9 -inconel690 合金的焊接和钢的堆焊，特别适用于核反应堆的建设。镍铬钼焊丝 a5.14 ernicrmo-3 sg-nicr21mo9nb 58 21 9 nb3.5 fe 1.0 -inconel625、 inconel825、 inconel25-6mo 以及 monel400 合金的焊接； - 超高强度奥氏体钢与 incoloy020 合金之间的焊接； - 镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接； - 钢的堆焊。