各种黄铜焊丝焊条 各种黄铜焊丝焊条

产品名称	各种黄铜焊丝焊条 各种黄铜焊丝焊条
公司名称	威县乾坤焊条经销部
价格	75.00/公斤
规格参数	型号:各种黄铜焊丝焊条 材质:铜 焊芯直径:齐全（mm）
公司地址	威县常庄乡桑元村
联系电话	86 159 32294845 15932294845

产品详情

型号	各种黄铜焊丝焊条	材质	铜
焊芯直径	齐全（mm）	品牌	多种
类型	铜及铜合金焊条	药皮性质	多种可选
直径	齐全（mm）	长度	不等（mm）
焊接电流	不等（A）	电流幅度	不等（A）
工作温度	不等（℃）	适用范围	机械设备
产地	河北		

黄铜焊条

各种规格:1.6mm-2.0mm-2.5mm-3.0mm等

价格优惠,质量稳定

有需要请与我联系

t107、t207、t227、t237、t247、t302

t107紫铜焊条

详细说明：t107为紫铜焊条，对大气和海水有较好的耐蚀性，主要焊接导电铜排

，导管等铜结构件。

熔敷金属化学成份/%

simncu≤0.5≤0.5≥99

t207硅青铜焊条详细说明：t207为硅青铜焊条。对无机酸（硝酸除外），有机酸有耐蚀性，适于紫铜，硅青铜及黄铜焊接。

熔敷金属化学成份/%

simnppbcu2.5-4.0＜3.0≤0.30≤0.02＞95

t227磷青铜焊条

详细说明:t227为磷青铜焊条，有一定强度，塑性，韧性，耐磨性及耐蚀性，适于紫铜，黄铜，磷青铜等焊接。

熔敷金属化学成份/%

snpcu≤0.50.05-0.3余量

t237铝锰青铜焊条

详细说明：t237为铝锰青铜焊条，耐磨，耐蚀性优良，广泛用于铜合金，铝青铜与铜，铸铁的焊接。

熔敷金属化学成份/%

simnalcu≤0.1≤2.07.0-9.0余量

t247高锰铝青铜焊条

说明：t247高锰铝青铜为焊芯、药皮为低氢型的铜合金焊条。耐磨性及耐蚀性优良。采用直流电源，焊条接正极

用途：用于高锰铝青铜及其它铜合金、铜合金和钢的焊接和铸铁的补焊。如各种化工机械、海水散热器、阀门的焊接、水泵、汽缸等堆焊及船舶旋桨的修补。

t302白铜焊条

说明：t302钛钙型药皮cu70ni30的白铜焊条，可交直流两用，全位置焊接。焊接工艺优良，焊缝金属有良好的塑性及抗裂性能。

用途：主要用于焊接70-30铜镍合金。也可用于碳钢零件的堆焊

黄铜焊条

各种规格:1.6mm-2.0mm-2.5mm-3.0mm等

价格优惠,质量稳定

有需要请与我联系