

分离式清掏车 环卫作业粪便净化车 吸污车爆炸

产品名称	分离式清掏车 环卫作业粪便净化车 吸污车爆炸
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	61000.00/台
规格参数	九九八:吸粪车 H3:净化吸粪车 广东:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

目前，城市粪便基本上都是管网式处理法，即：通过小区及公厕管道直接流入化粪池，汇入市政管网，再由污水处理厂将固体沉淀，污水处理达标后排放，而粪便沉淀物送至垃圾清理场填埋。管网式粪便处理法似乎优越于传统的自然座落式的点源处理（一坑一处理）模式。但这种雨水与污水同一下水的做法，下雨时粪便则可能直接排入河道造成大面积污染；而粪便沉淀物填埋不仅对地表水、地下水形成二次污染，还白白浪费了粪便这一宝贵的有机质肥源。显而易见，这种处理方式未能达到无害化处理，非但造成蚊蝇孳生，还消耗浪费大量人力、财力及土地。更严重的是埋掉（焚烧）粪便垃圾，事实上破坏了维系农业生态系统营养循环结构，导致土壤有机质含量不断悄然流失，土地生长潜力持续下降，农民不得不依赖施用大量化肥，造成土壤面源污染，进而危及食品和环境安全，危害人类健康。

清理行业现状：规范性：排污管网设施老旧，容易堵塞，经常出现污水满溢，倒灌，臭气熏天的现象。管理难：管理不善，清理不彻底，出现偷排、运输过程跑冒滴漏，造成市道管网的堵塞和水质的严重污染源。成本高：传统清掏需大量运输成本，来回运输，耗油，费时费人员。隐患大：未及时清理的化粪池通风情况较差，若不及时清掏容易堵塞，形成沼气聚集，当沼气浓度达到5%-15%时，一旦遇到外界震动、高温或明火极易发生事故，管理不善的化粪池无异于日常生活中的“定时隐患”

化粪池清理新模式：
：环保性：国内先进的车载化粪池无害化处理设备，设备集高压清洗，吸粪，粪渣分离，无异味等功能。
。时效性：打破传统的运输处理模式，改为现场分离式作业。单个化粪池处理时间表为1-2小时。安全性：作业人员配备高额保险，通过培训持证上岗，规避了被服务单位的劳务责任风险。定期清理化粪池的开裂，变形，塌方等安全隐患。经济性：每年清掏，费用低，避免堵后处理的高额费用。规范性：通过对化粪池、下排管道的图纸，照片等资料管理，保障被服务单位的基础数据完整，从而避免时间长，人员变动等情况造成服务单位化粪池及下排管道的图纸和现实情况不符。

针对化粪池粪便处理问题，将化粪池的污物在现场进行渣液分离，粪渣提炼脱水，分离后的垃圾打包做生活废弃物处理，过滤后的污水不对管网造成负担，一般是回流化粪池第三格或排放至污水管网，而提炼出的干燥粪渣则被利用起来用于园林绿化使用或进一步加工做成有机肥。在该种设备未诞生之前，化粪池的清掏主要有两种办法：人员清掏和罐车抽取，但是不管是哪种方式，都存在着现场混乱，污水横流，臭气熏天的情况，而且事故频发，对作业人员的安全造成威胁，清掏的污泥或粪便堆在路面，散发恶臭，造成城市环境的二次污染。这些落后的工作方式已经逐渐的被市场所淘汰。分离式清掏车则大大改善了化粪池清掏的条件，化粪池污物全部现场固液分离净化，作业由机械一体化完成，现场干净无异味，作业安全有保障，每小时处理速度根据车型可达15-30立方，能够将化粪池污物转化成有机肥原料，有效清理化粪池以及其他污泥、淤泥等。

分离式清掏车可以将抽上来的污物进行固液分离、脱水处理，运用化学方法使溶解状态的污染物从真溶液状态下析出，形成具有固相界面的胶粒或微小悬浮颗粒；螺旋挤压压缩将不溶于水的垃圾等从污水中分离出来；然后采用过滤系统依靠流体力学原理，在吸粪车上的化粪池污物硬化处理系统内使污染物与水快速分离；经过罐体内的过滤系统絮凝除臭等后，进行粪水分离，分离的水为化粪池三级排放标准；污泥则在浓缩室内高度浓缩，定期靠压缩系统排出，由于污泥含水率低，且脱水性能良好，可以直接作为生活垃圾处理，免除了二次污染。处理后的污水对市政管网、河流、无污染，达到国家污水排放标准。该设备以三相电为主要动力，同时配备自主发电机组以解决没有三相电的情况。它具有连续生产、性能稳定、维修率低、抗腐蚀性强、能耗药耗低、处理量大、滤饼含水率低、易操作、易维护、易清洁等优点。它是实实在在地解决了工业污泥、生活污水和渣进行脱水处理存在的实际问题，因此，它是资源回收和环境治理的理想设备，处理速度的增加一小时作业可抵传统5吨吸粪车往返运输10几趟，还有考虑运输成本和排放问题。我公司(新型吸粪车)全部现场处理，一键式操作，达到了真正的环保和经济的双赢？

分离式清掏车系列1、滚筒改为碟片陀螺式分离机不会出现堵眼问题，材质由碳钢改为304不锈钢，使用寿命也有所提升，垃圾直接压入垃圾仓，滚筒式的则需要垃圾满到一定程度才开始压缩2、设备整体尺寸为4.2*2.2*2.5，整车尺寸5995*2.2*3.5，车子短了，作业更加灵活3、脱水机升级，由252型动环组（双轴25cm内径，F6型使用）改为351动环组（单轴35cm内径，H3型使用）451型动环组（单轴45内径，H6型使用），客服反转扭力，可支持反转，出现卡机反转即可。处理速度也有了很大提升。品质方面继续继承原型号全部304钢板整体激光切割，无一片残次和焊接。

分离式清掏车特点：1、设备布置、排列整洁有序，并符合相关单位化工设备安装工程质量检验标准，外形设计美观；车厢内污水无渗漏现象；拆卸维修方便。2、真空系统吸力强，安全可靠，密封性好。3、采用气液固三态分离一体化技术，实现了化粪池污物彻底清理、从而大大提高了清理化粪池的效率。4、对污物具有高压疏通、硬化处理功能。5、旋转式甩干系统，减少对环境污染。6、针对分离后的污水进行过滤处理，使其能达到次中水排放标准。7、具有电动机的过载保护功能。8、PLC逻辑控制，减少了可动部件，增加了可靠性。9、所有自动化控制工作系统，操作方便。10、具有/自动运行控制自吸式污水泵、真空泵、离心泵、空气压缩机、冲洗及反复冲洗泵、气动蝶阀、电磁阀的启动及停止。11、该设备可连续工作，工作效率高；安全环保，有效的降低了工作强度。

化粪池位于城市各个角落，承担着城市居民生活污水初级化环保处理。由于其处于密封状态，如遇堵塞，经常造成污水漫溢、臭气熏天。针对城市化粪池及粪便处理中的问题，深圳市九九八科技有限公司研发生产了分离式清掏车。从化粪池抽出来的粪渣经过处理排出后，变成了黑色泥土模样，完全没有粪便

的臭味。现场工作人员介绍说，通过这套设备处理之后，污水变清水，垃圾提炼出来、粪便也被完全分离出来，干湿度达到百分之七十五以上，经发酵后可以作为有机肥、复合肥的原材料，是瓜果蔬菜种植的好肥料。