

多功能清掏车 出清水吸污车 吸污净化车厂家

产品名称	多功能清掏车 出清水吸污车 吸污净化车厂家
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	61000.00/台
规格参数	九九八:吸粪车 H3:净化吸粪车 广东:东莞本公司吸污净化车产品
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

多功能清掏车代替传统的吸粪车的一个新车型。型号为：TJZ5040TWC-20，主要采用=重汽HOWO底盘改装，发动机采用玉柴130马力国五发动机，变速箱为6档，整备质量4495KG,可以上黄牌，能够适用于一线城市作业。此款设备外观大方，箱体每侧3个车门，采用铝合金材质，以保护内部设施的安全及正常运转。养殖场污水处理车用电具备双重功能，即如果没有外接电源，可以用车辆自带的主机进行操作作业；如果有外接的三相电源，可以用配置的电线连接电机操作作业。研发多功能清掏车的意义：1、人员清掏效率低下，清掏速度低，现场混乱，垃圾随处堆放，对环境污染大，化粪池的高浓度对人身造成大的伤害；吸粪车、吸污车需要来回往返倾倒垃圾，成本过高，乱排乱放现象非常严重，对环境，土壤造成二次污染，对市政管理网造成损害。2、城市化粪池清掏行业的管理，目前各大中小城市都比较混乱，吸粪车不仅随意乱排乱放，人员大多未经过培训，浓度基本靠鼻子闻，清掏时间基本等管道堵塞才处理，所用吸粪车简陋，污染物没有经过硬化滤渣，车开到哪里，粪水就滴到哪里。为了降低成本，经常出现偷偷排入城市雨水管网、河流或人烟稀少的河滩、荒地现象。

多功能清掏车可谓一辆无害化率移动污物处理工厂，它首先利用真空泵将化粪池内混合物抽至固废分离器中，再将混合物中的塑料袋、石块、金属等杂物分离压缩至杂物仓内，而污水悬浊物被送至车顶的储存池中搅拌并送入化学处理池，净化原料调配池中的净化原料将自动投放至化学处理池中，经两级化学处理净化后，至车尾固液分离器进行分离，分离后的排放水能达到相关单位三类水质标准可以直接排放，分离出的固态有机物无异味、无du害，在车尾排出。现场直接处理的作业方式，避免了运输费用及人员，固态有机肥可作为有机肥原材料销售至有机肥料厂，实现了资源的循环利用，同时也完全杜绝了向地表排放的环境污染问题。同时，整个工作现场再也没有传统的化粪池清理过程中臭气熏天、污水横流的场景，无论是小区或是星级酒店，随时都可作业，并且还可应用于固液分离的各个环保领域，如河道清理、养殖场粪便清理等，清理河道淤泥时，无需固泽挖泥便可直接抽吸，处理后的净化水还回河道，污泥压干装袋运走。

多功能清掏车的处理模式：一、将化粪池中的污物混合物抽取到吸污净化车中，然后将沉淀物中混杂的各类垃圾（石块、塑料袋、卫生巾、头发、纸巾、毛巾等）通过螺旋挤压的方式过滤并存放于垃圾储存器中。二、分离过垃圾后的粪水于储存池中暂时存储后流入（药）处理箱中加入专用的药剂混合搅拌，达到絮凝的作用，充分反应后便排入压缩机中进行压干脱水处理，脱出的水符合污水标准，再次循环排放到市政管网中，而分离出的固体粪渣含水率为70-75%（手捏不出水，装袋运输也不渗水），可作为有机肥原材料销售给肥料厂，也可用于园林种植。这种新型的处理方式的诞生，已经开始逐步取代传统的吸粪车和吸污车的地位，由于其处理效果环保，无排放，没有运输成本，节约人员，作业人员的安全更有保障；传统吸粪车作业现场臭气熏天、污水横流的场景再也看不到了，实现了粪便的再生利用，变废为宝。

多功能清掏车自动化操作将控制柜面板上的主电机、搅拌器及电动阀的控制旋钮调至自动。1) 将控制旋钮转至远控，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统并同时启动并受远传集中控制。（远控设备为选购件）2) 将控制旋钮转至自动，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统同时启动。3) 将控制旋钮转至停止，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统停止工作。注：此时可使用各元件手动操作功能。通过控制柜上的频率调节旋钮，观察数字显示面板，可以调节螺旋固液分离机螺旋轴主电机的转速（1—3r/min）。系统处于自动状态时，控制喷淋系统的电动阀会定时打开和关闭，即每隔一段时间（具体时间可根据现场要求进行调整）该阀门会自动打开，打开约两分钟左右后自动关闭。当控制柜面板上的旋钮都处于停止位置时，该系统将不会被启动。

经过小区回家时，看到一辆绿白色的车辆在工作，而且还围满了人，我也好奇的抽热闹的挤进前面去看个究竟，走近了才知道原来是物业在这里清理化粪池，而且还很高科技的样子，也闻不到一点臭味，这就更吸引我了，只见2跟管子接着井盖，原来一跟是抽起化粪池的污物进入机器的，另一根则是经过这台多功能清掏车处理后的水又拍回了池子。在机器的后端这看到一个抖一直在出黑色干的物体，脑袋一转才反映过来这就是粪便，啊，啊，啊我居然离粪便那么近，然后我还不排斥，我身边这群围观的人也跟我一样不排除。这就是这台高科技粪便清掏车的厉害之处了。还有工作人员在现场用铲子把粪便打包装袋，我又好奇的多了一嘴，这要做什么呀，工作人员告诉我说，这是粪便，这是好东西啊，这是有机肥的原材料，当时心里就想这个机器是哪里买来的呢、我们可以卖钱的。多功能清掏车主要有：（1）用作动物饲料，即传统用泔水喂猪的做法；（2）好氧堆肥，或者深加工成为土壤腐植酸；（3）厌氧消化，产生沼气后发电，残渣经过无害化处理后排放，或可用作肥料；（4）将城市粪污中的油脂分离，制作生物柴油；（5）与普通生活垃圾混合后，进行焚烧或填埋等“协同处理”不一会儿机器停了，原来是工作结束了，这台多功能清掏车完成了他的工作，这个速度可真快，前前后后不到2小时就把我们小区的化粪池全部清理完了，在也不用担心划分爆炸，或者溢出来了。哈哈。工作人员把机器的侧面有个小螺旋式的圆滚筒打开，原来这些都垃圾，纸巾衣物头发等都在这里分离了，不仅感叹高，实在是高啊。后来一打听才知道多功能清掏车产自广东东莞虎门，是一件研发生产销售一体的公司——九九八科技有限公司。再给大家分享几张我在现场的看这台我们物业老人在东莞虎门买回来的多功能清掏车图片

吸粪车采用国内外技术成熟、效率高、能耗低、运行可靠的设备，坚持技术的先进性、工艺的可行性和经济性相结合的原则。原则：1、坚持“统一收运、集中处理”的原则。充分借鉴国内其它城市收运处理经验，保证粪便处置设施资源配置合理，提高处理质量，避免二次污染，形成规模效益，做到资源的合理回收利用。2、坚持“统一规划、突出重点、因地制宜、分期实施”的原则。粪便处理工程的建设应采

用近期与远期结合的方针，充分考虑工程分期实施的可行性、经济性和合理性，尽量做到既经济实用又合理可行。3、坚持“无害化、减量化、资源化”的原则。城市粪便有机物含量高，回收利用价值，在满足无害化处理的基本要求上，尽可能实现资源化目标。4、坚持“先进、可靠、无害化”的原则。项目设计应有一定的前瞻性和可延续性，留有一定的发展空间，有利于推行城市粪便末端治理向全过程控制转变，提倡从源头削减，减少废物产生量。5、城市粪便无害化处理工程的规划、设计、建设和管理应符合环保方面的法律、规范、标准的要求，符合循环经济产业投资政策，符合行业和地区规划，满足卫生环境和城市景观环境的要求，为市民创造一个清洁舒适、优美和谐的生活工作环境。