

# 模箱压制-水泥基匀质板设备生产教案

产品名称	模箱压制-水泥基匀质板设备生产教案
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:模箱压制 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

## 产品详情

### 模箱压制-水泥基匀质板设备生产教案

模箱压制匀质板设备预加工按配方称取原料并混合，混合后的物料可以根据需要预加工成含发泡剂的粉状、糊状、粒状、片状或各种形状的料坯，称为可发性聚苯。将可发性聚苯直接放入压模发泡成型称为一步法，目前建筑和包装行业广泛采用的就是一步法高发泡成型。将可发性聚苯进一步预发泡制成预发泡粒料或料坯，然后再放入模具模压发泡成型，称为二步法。模箱型匀质聚苯板设备切割机采用框辊道传送连续流水作业。坯块无需搬运无需翻转。从坯料上线——水平两面切割——四锯垂直切割——自动90度转弯——切割为成品板。

水泥基匀质板设备生产工艺：原材料计量---模具准备---喷脱模剂---料将搅拌进入升降平台的模具车---推送到养护室---固化养护---脱模---切割—养护---检验入库---出厂。匀质板设备是以膨胀聚苯泡沫颗粒为骨料，经搅拌、压制、养护成形。匀质板以菱镁水泥或普硅水泥为主要原料。