

【猪肉屠宰场污水处理设备】

产品名称	【猪肉屠宰场污水处理设备】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	3500.00/台
规格参数	乐斌:13406621754 定制:13406621754 山东潍坊:13406621754
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

猪肉屠宰场污水处理设备

屠宰污水处理设备大体设计思路是：

（1）一级处理：排放的废水先后流经粗细两道格栅，主要去除较大悬浮物和漂浮物，防止污水提升泵等机械设备堵塞。然后流入隔油沉淀池，废水中含有泥沙等，这些可通过自然沉淀去除，沉淀的泥沙定期用污泥泵打入污泥浓缩罐。油脂则漂浮在水面，可以人工捞出回收处理。由于其废水水质水量波动较大，以确保后续处理效果和运行稳定性，在处理工艺流程中设置调节池，以均化水质水量。保证系统平稳运行。还可以通过调节池均化其本身的酸、碱度，以使废水的pH值满足后续处理工艺的要求。废水中含有的血污、油脂、油块等，通过混凝气浮得到有效的去除。

（2）二级处理：对于屠宰废水中难降解、浓度较高的CODCr、BOD5，预处理过程中不能完全去除，故二级处理采用生化处理，本设计采用水解酸化-好氧生物处理技术。水解酸化池主要目的将大分子有机物分解成小分子有机物，以便在好氧过程中进一步得到去除。

。

(3) 三级处理：好氧处理后的出水，溢流到沉淀池中，沉淀后上清水进入消毒池，沉淀池中的污泥定期用泥浆泵打入污泥浓缩罐中。

一体化屠宰场污水处理设备工艺简介

来自屠宰场的污水经格栅（网）去除污水中的毛、皮、浮渣和大颗粒悬浮

屠宰污水处理设备

物后自流入隔油池，去除大部分油脂和泥砂后进入调节池，经调节池调节水质水量后，并保证后续处理设施的正常运行。经过调节池的水经泵提升至平流式气浮沉淀一体机。先期去除水中悬浮物（SS），去除率达90%以上，出水进入一体化污水处理设备，一体化污水处理设备由（水解酸化池、二级接触氧化池、沉淀池组成），污水在水解酸化池

进行酸化处理，通过厌氧菌将大分子有机物转化成低分子有机物；经水解酸化池流入接触氧化池进行生化反应后再进入沉淀池，出水经过滤消毒达标排放

小型屠宰场污水处理设备可用于中小型宰鸡场污水处理、宰猪场污水处理、宰鸭以及宰牛场污水处理、宰羊场污水处理等各种屠宰肉联企业，肉制品加工场。

工艺优点

- 1、采用的生物接触氧化处理工艺，比活性污泥池体积小，适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀；
- 2、填料比表面积大，微生物易挂膜，脱膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高，稳定可靠，同时无需投加药剂，节约后续成本，降低运行费用；
- 3、水解酸化可有效污水血色，分解大分子有机物，减少后续处理负荷；

- 4、沉淀效果理想，可获得较好的出水水质；
- 5、消毒处理，去除率达到99.4%以上；
- 6、妥善处理剩余污泥，保证系统的稳定可靠运行，排泥方便，减少人工操作
- 7、采用独特的构造方式，最大限度减少臭气扩散；
- 8、运行管理简单，可根据实际情况进行运行状态调整，以获得好的运行效果；
- 9、净化效率高，BOD去除率在85%~90%，出水各项指标达到国家二级或一级排放标准，
- 10、能够处理屠宰行业污水及其相类似的工业有机污水；