

云南车刀片 车刀片厂 川业

产品名称	云南车刀片 车刀片厂 川业
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

数控刀片是可转位车削刀片的总称，按材质可分为涂层刀片、金属刀片、非金属刀片、硬质合金刀片、超硬刀片等，它的特点是工作、高耐磨，比传统焊接刀片、合金刀片加工效率提高4倍以上。

合金刀每个刃都伴随这一个断屑槽，云南车刀片，这样干不容易产生憋屑，从而使刀具磨损加快甚至打刀，但是它本身的大小，还有宽窄也很有讲究，根据背吃刀量而定，如果是铸铁的话，不是太硬的料基本用不着开槽，一天能磨一两回刀，如果不打刀甚至能用一天多。

东莞市川业五金有限公司可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，产品应用涵盖精密模具制造、精密零件加工、航空航天零部件等各种复杂和高精密加工的场所。

硬质合金数控刀片常用的刀片形状有正三角形、四边形、五边形、凸三角形、圆形和菱形等，可将能转位使用的多边形刀片用机械方法夹固在刀杆或刀体上的刀具，刀片廓形的内切圆直径是刀片的基本参数，其尺寸（毫米）系列是5.56、6.35、9.52、12.70、15.88、19.05、25.4等，常用的刀片公差等级有精密级(G)、中等级(M)和普通级(U)3种，可按需要选用。下面东莞市川业五金有限公司来给大家一下硬质合金数控刀片的不同型号特点。

1、YBC151：高耐磨性的基体与MT-TICN、厚AL2O3、TIN涂层的组合，车刀片工厂，适合于钢材的精加工；

2、YBC251：刃口安全性良好的韧性基体于MT-TICN、厚AL2O3、TIN涂层的组合，适合于钢材的半精加工；

3、YBD151：高耐磨性基体与MT-TI(CN)、厚AL2O3、TIN涂层的组合，适合于铸铁材料的精加工及半精加工；

4、YBM251：韧性和强度好的基体与TICN、薄AL2O3、TIN涂层结合，适合不锈钢的半精加工及粗加工。

东莞市川业五金有限公司始终坚持高品质、好服务、快速度的经营方针，本着严谨的工作作风、诚信的服务宗旨，品牌经营、团结创新的工作理念，以满足客户需求为目标！为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

硬质合金刀具应存放在枯燥，远离腐蚀性气氛的环境中，在切削过程中，不可防止的产生切屑，车刀片厂，脆片等，请在加工前预备必要的劳保用品，在切削过程中运用冷却液或吸尘设备的，为机床和刀具的运用寿命着想，请正确运用切削液或吸尘设备。

关于在加工过程中产生裂纹的刀具，车刀片厂家，请停止运用，硬质合金刀具会因长时间运用导致刃口钝化，强度降低，请不要让非专业人员修磨，现已磨损的合金刀具和合金刀具的碎片请妥善收藏好，防止伤害别人。

东莞市川业五金有限公司是一家专业从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，我们为客户量身定做的钨钢铣刀、钻头、成型刀、异型数控刀片等产品在市场上得到了广泛认可，欢迎来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

云南车刀片-车刀片厂-川业(推荐商家)由东莞市川业五金有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市川业五金有限公司(www.tranya.com.cn)致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!