

苏州斯旺西 母线槽铆接机 铆接

产品名称	苏州斯旺西 母线槽铆接机 铆接
公司名称	苏州斯旺西机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区唯新路9号
联系电话	15250079346

产品详情

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、立式铆接机、无铆铆接机、自动化铆接设备、气动铆接机、数控自冲铆接机、汽车铆接设备、铝板铆接设备、手持铆接设备、悬挂式铆接设备、母线铆接机。

铆钉的再结晶退火：

- 1、在冷形变加工中，钢材的硬度、强度和内应力随形变量添加而添加，塑性则随形变量添加而下降。
- 2、在随后的加热过程中，跟着温度的升高，安排和功能有恢复到冷形变前情况的趋势。
- 3、低碳钢的再结晶温度在450~650 之间，跟着含碳量及合金元素数量的添加，再结晶温度不断升高，超越Ac1温度时将优先发作相变重结晶。
- 4、这时，只能选用低于Ac1温度的软化退火来下降冷形变资料的硬度。低碳钢在冷镦、冷拉、冷冲、冷挤等加工后的再结晶退火温度常取600~650 ，硬度在75~85HRB之间。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、立式铆接机、无铆铆接机、自动化铆接设备、气动铆接机、数控自冲铆接机、汽车铆接设备、铝板铆接设备、手持铆接设备、悬挂式铆接设备、母线铆接机。

母线槽铆钉具备哪些优势？

产品质量。

母线槽铆钉质量包括性能、寿命、可靠性、安全性、经济性以及外观质量等。

母线槽铆钉厂家固定五金产品保证：使用母线槽铆钉确保每个锁铆的刺穿强度与舒张角度，母线槽铆接机，不会出现长短脚，母线铆接机，使用铆枪时不会出现锁铆露在外面的现象；盐雾测试1000小时不生锈，铆接质量可以实现在线铆接质量监控和管理。

苏州斯旺西机电有限公司自主研发了自穿刺铆钉、自穿刺铆接设备、自动生产线、立式铆接机、无铆铆接机、自动化铆接设备、气动铆接机、数控自冲铆接机、汽车铆接设备、铝板铆接设备、手持铆接设备、悬挂式铆接设备、母线铆接机。

铆钉的检验标准：

- 1：材质：铆钉其实对材质要求很高的，材质不好，头部可能开裂。
- 2：尺寸：看尺寸是否符合图纸要求，铆接，头部是否圆，头部是否开裂。
- 3：表面：看表面有无划痕。
- 4：表面处理是否到位：镀锌镀镍，特别是自穿刺铆钉内部是否镀到。
- 5：使用情况：自穿刺铆钉主要要使用后翻边是否开裂，材质不好的话，翻边铆会出现开裂情况。

苏州斯旺西(图)-母线槽铆接机-铆接由苏州斯旺西机电有限公司提供。苏州斯旺西机电有限公司（www.sz-swanssea.com）是从事“自穿刺铆钉,自穿刺铆接设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：姚峰。同时本公司（www.maoding.com）还是从事苏州铆钉，半空心铆钉，自冲铆钉的厂家，欢迎来电咨询。