

大型球形封头 球形封头 山东力拓封头

产品名称	大型球形封头 球形封头 山东力拓封头
公司名称	泰安力拓封头制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区邱家店工业园
联系电话	13805389132

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安力拓封头制造有限公司

我公司是国内优越的封头，管帽，专业厂家之一。技术设备工艺处于行业的前列
工厂拥有冷热旋压和3500T，1200T，1000T 500T，315T，球形封头，模压多条生产线，6000mm*6000mm*2000mm加热反射炉，一步法 6200mm*40mm大型旋压机- 2800*20mm
翻遍机一台，6000mm*40mm压鼓机一台等等适应了封头市场的发展需要，并配有先进的检测设备、X
射线探伤、磁粉、光谱、测厚仪、等等专业的检测人员 科研人员
技术人员多名。可生产18-10000mm口径的各种壁厚、多种材质椭圆封头、球形封头。 冲压封头
蝶形封头 气压罐封头，泡沫罐封头，油罐封头，水罐 各种罐体 容器封头 薄壁封头，大口径封头
标准封头 球型封头、蝶形封头、平底封头、美标封头 非标封头
无边封头、锅炉封头、无直边封头锥型封头 人孔、盲板，法兰，过滤器压盖等。封头材质有碳钢（A3、20#、Q235）、不锈钢、合金钢、铝、钛、铜、镍及镍合金。管帽系列可生产；国标管帽、美标、德标、日标管帽。并可根据客户要求定做各种非标封头管帽。

跟着商场不断发展，客户需求越来越高，对产品的质量也在不断提高，关于咱们职业的一些问题也在逐渐露出出来，而很多封头厂大打价格战，导致质量难以确保，也打乱了正常的商场秩序。特别是使用范围广的，在一些无压力的设备上面要求不是太高，可用在一些高压力的锅炉设备上面，无论是厚度，原料，都有相对要求的，特别是关于拼接焊缝这块，由于商场上面的钢板原材料一般是1500宽，而1200以上的封头均需求拼接处理。那么球型封头需求拼接，可关于拼接的质量要求呢？您知道吗？其实，关

于拼接的间隔应有要求，为大于3倍壁厚，且不小于100mm(焊接热影响区是个高应力区，并且在该区的化学成分会有烧损，拼接时焊缝方向要求只允许是径向和环向。球型封头两块板材拼接时，两头端口选用倒角歪斜，使两块板愈加简单焊透。可关于压力容器封头焊缝的要求需求100%探伤检测处理，所以焊接时更要小心，厚壁球形封头，在使用压力容器封头必须要出具压力容器临检证书，100%无损检测探伤报告等。所以封头厂家在拼接焊缝时，一定要特别注意，大型球形封头定做，并且在拼接完成之后，一定要打磨平坦，使外观看上去更美观。

(1)在直径和内压相同的情况下，球壳内的应力仅是圆筒形壳体环向应力的一半，即球形壳体的厚度仅需圆筒容器厚度的一半。但在实际应用中，考虑到封头上开孔对强度的削弱，封头与筒体对焊的方便，以及为降低由于筒体和封头的曲率半径不连续所产生的边缘应力，大型球形封头，半球形封头常和筒体取相同的厚度。

(2)从受力分析来看，球形封头的结构形式在直径、壁厚和工作压力相同的条件下球形封头内所受的应力小，两向薄膜应力相等，而且沿经线是均匀分布的。如果和壁厚相等的筒体连接，边缘附近的应力与薄膜应力并无明显不同，因此它被广泛用于压力较高、直径较大的高压容器和特殊需要的场合。

大型球形封头-球形封头-山东力拓封头由泰安力拓封头制造有限公司提供。泰安力拓封头制造有限公司（www.ltfengtou.cn）有实力，信誉好，在山东泰安的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进力拓封头和您携手步入辉煌，共创美好未来！