

# 双螺杆塑料造粒机 炜煜环保科技 襄阳造粒机

产品名称	双螺杆塑料造粒机 炜煜环保科技 襄阳造粒机
公司名称	枣阳市炜煜环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	枣阳市吴店镇姚岗村三组
联系电话	13707271581

## 产品详情

再生塑料造粒机在生产产品时，有时也是会遇到一些问题的，就比如产品会出现变形的情况，那么这是是什么原因导致的呢？下面一起来看看吧！

- 1、可能脱模不良引起应力变形，可以通过增加推杆数量或者面积、脱模斜度等方法来解决。
- 2、产品变形可能成型条件引起残余应力造成的，可以通过降低注射压力、提高模具温度并使模具温度均匀，提高树脂温度，采用退火的方法消除应力。
- 3、再生塑料造粒机冷却方法不合适，致使冷却不均匀或冷却时间不足，可调整冷却方法，延长冷却时间等来解决。尽可能地在靠近变形的地方设置冷却回路。
- 4、对于成型收缩所引起的变形，我们需要修正模具的设计。要注意使制品壁厚一致。在不得已的情况下，襄阳造粒机，要通过测量制品的变形，按相反的方向修整模具，然后加以校正。

如果再生塑料造粒机在生产时导致产品变形，就会造资源的浪费，塑料回收造粒机，与我们开始的理念相违背，上面给大家讲解了导致变形的原因及解决办法，希望对生产厂家会有所帮助。

随着国家经济体系的增长，造粒机生产厂家，塑料回收行业越来越多的人在这上面看到了商机，越来越多的人开始回收塑料，当然这也离不开塑料造粒机，只有购买塑料造粒机将那些废旧塑料造成颗粒，然后进行二次加工重新使用，要知道选择塑料造粒机是要根据产量来进行选择，双螺杆塑料造粒机，市面上造粒机太多，到底该如何选择合适自己的塑料造粒机，接下来炜煜环保科技为你回答这个问题。

一：深度了解塑料造粒流程

很多顾客对造粒流程没有明确的了解，下面是炜煜环保科技工程师为您画制的一套薄膜流程图，如果您是薄膜造粒客户，您可以根据这个流程图大致了解塑料是如何造成颗粒状的，这样的话有利于自己选择生产造粒线，也可以避免选购的产品没有造粒成功，之后比较浪费时间和精力，总之了解相关流程，有利于避免踩雷。

塑料造粒机生产原理采用高温熔融、塑化、挤出的过程改变塑料的物理性能，达到对塑料的塑化和成型

塑料造粒机机筒是一金属圆筒，一般用耐热、耐压强度较高、坚固耐磨、耐腐蚀的合金钢或内衬合金钢的复合钢管制成。机筒与螺杆配合，实现对塑料的粉碎、软化、熔融、塑化、排气和压实，并向成型系统连续均匀输送胶料。一般机筒的长度为其直径的15~30倍，以使塑料得到充分加热和充分塑化为原则

双螺杆塑料造粒机-炜煜环保科技(在线咨询)-襄阳造粒机由枣阳市炜煜环保科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。枣阳市炜煜环保科技有限公司（[www.hbslzlj.com](http://www.hbslzlj.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!