

# 新程轴业 非标电主轴设计 河北非标电主轴

产品名称	新程轴业 非标电主轴设计 河北非标电主轴
公司名称	安阳市新程轴业机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳市北关区创业大道西段路北(六寺段)
联系电话	19103720808 19103720808

## 产品详情

在数控机床中常使用无滑环摩擦片式电磁离合器和牙嵌式电磁离合器。其中齿轮减速以增大输出扭矩，并利用齿轮换挡来扩大调速范围。对于三联或三联以上的齿轮换挡则必需使用差动液压缸。(五轴联动)数控系统通过两类主轴速度指令信号来进行控制，非标电主轴供应商，即用模拟加工中心量或数字量信号（程序中的S代码）来控制主轴电机的驱动调速电路，同时采用开关量信号（程序上用M41~M44代码）来控制机械齿轮变速自动换挡的执行机构。

电主轴的电动机均采用交流异步感应电动机，由于是用于高速加工机床上，非标电主轴设计，启动时要从静止迅速升速至每分钟数万转乃至数十万转，启动转矩大，因而启动电流要超出普通电机额定电流5~7倍。其驱动方式有变频器驱动和矢量控制驱动器驱动两种。变频器的驱动控制特性为恒转矩驱动，输出功率与转矩成正比。机床的变频器采用先进的晶体管技术，非标电主轴价格，可实现主轴的无级变速。机床矢量控制驱动器的驱动控制为在低速端为恒转矩驱动，河北非标电主轴，在中、高速端为恒功率驱动。

刀具的接口一定要明确，这也是有原则的，一般情况下BT50的接口转速只能在8000RPM一下的电主轴中使用，BT40的接口可以在18000RPM下的电主轴中使用，如果要更高的转速，刀具接口需要选择相应的HSK等高速刀具接口，数控铣削电主轴上配用的ER弹簧夹头或者SD弹簧夹头也是有一定的许用高速的。第三点：磨用电主轴一般都是横扭矩设计的电机，电机的转速和功率以及电压的关系是等比关系，电压和功率随电主轴转速的增加线性增加。电流维持基本恒定不变，由于转矩和电流的关系是线性关系，所以称这种制式的电主轴为恒转矩制电机。

新程轴业(图)-非标电主轴设计-河北非标电主轴由安阳市新程轴业机械有限公司提供。安阳市新程轴业机

械有限公司 ( [www.ayxczy.com](http://www.ayxczy.com) ) 为客户提供 “ 主轴 加工中心机械主轴 组合机床 多轴箱 ” 等业务，公司拥有 “ 新程轴业 ” 等品牌，专注于其它等行业。欢迎来电垂询，联系人：李经理。