

镀锌电焊网定做 宏宇五金

产品名称	镀锌电焊网定做 宏宇五金
公司名称	定州市宏宇五金网业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省定州市留宿村
联系电话	15833226066

产品详情

通过药皮将所需要的合金元素掺加到焊缝金属中去，改进和控制焊缝金属的化学成分，以获得所希望的性能。药皮在焊接时形成套管，增加电弧吹力，集中电弧热量，促进熔滴过渡到熔池，有利于完成焊接过程。气体保护电弧焊简称气体保护焊或气电焊，它是利用电弧作为热源，气体作为保护介质的熔化焊。在焊接过程中，保护气体在电弧周围造成气体保护层，将电弧、熔池与空气隔开，防止有害气体的影响，并保证电弧稳定燃烧。CO₂+aR混合气体保护焊：焊丝通过丝轮送进，导电嘴导电，在母材与焊丝之间产生电弧，使焊丝和母材熔化，并用惰性气体CO₂保护电弧和熔融金属来进行焊接的。焊丝作电极，并被不断熔化填入熔池，冷凝后形成焊缝。

电焊网隔离栅是电焊网的体重衍生产品，

电焊网隔离栅 采用2.5mm-3.0mm焊接而成.网片与立柱采用不锈钢卡子现场连接，立柱采用焊接钢管制作加盖柱帽，立柱及斜撑基础为现浇筑混凝土，电焊网隔离栅立柱及网片采用先镀锌在浸塑的助腐处措施，电焊网隔离栅防腐、防老化、抗晒，颜色鲜艳表面光滑美观.使用寿命长.安装简便快捷等优点。
规格（mm）立柱：48x1.5x2300 斜撑：38x1.5x2200 网片：横丝2.5x30000竖丝2.5x1800 卡子：3.5高强不锈钢丝。（可根据需要量身定做不同规格网孔电焊网隔离栅）电焊网隔离栅用途::高速公路,铁路,机场,码头、开发区、养殖厂防护护栏.

镀锌电焊网定做具有较好的综合经济效益：节省时间，采用焊接网节省了大量现场绑扎人工和施工现场，可以做到文明施工，使钢筋工程质量明显提高，由于焊接网在工厂提前预制，现场不需要再加工无钢筋废头，由于缩短了施工周期，从而减少了吊装机械等费用。节省钢材，与使用I级钢筋相比，带肋钢筋网的设计强度比I级钢筋提高了70%左右，考虑一些构造要求后，仍可节省钢材25%以上。