

# 智能设备钣金加工报价 凯品五金制品 大岭山智能设备钣金

产品名称	智能设备钣金加工报价 凯品五金制品 大岭山智能设备钣金
公司名称	东莞市凯品五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇田饶步远东新城世纪一期1号厂房
联系电话	13332636134 13332636134

## 产品详情

2、钳工：沉孔、攻丝、扩孔、钻孔--沉孔角度一般120°，用于拉铆钉，90°用于沉头螺钉，攻丝英制底孔。

3、翻边：又叫抽孔、翻孔，就是在一个较小的基孔上抽成一个稍大的孔，智能设备钣金折弯加工，再攻丝，主要用板厚比较薄的钣金加工，增加其强度和螺纹圈数，避免滑牙，一般用于板厚比较薄，其孔周正常的浅翻边，厚度基本没有变化，允许有厚度的变薄30-40%时，可得到比正常翻边高度大高40-60%的高度，用挤薄50%时，可得翻边高度，当板厚较大时，如2.0、2.5等以上的板厚，大岭山智能设备钣金，便可直接攻丝。

4、压铆：主要有压铆螺母、螺钉、松不脱等，其是通过液压压铆机或冲床来完成操作，将其铆接到五金件上，还有涨铆方式，需注意方向性。

机箱机柜行业是满足工业发展需求而兴起的新兴行业（当然在居民消费领域也有广泛的应用，智能设备钣金加工定制，比如家用电脑机箱等），尤其是在工业机电一体化的快速发展下，电器设备、通讯设备等重要生产设备对自身运行环境的要求越来越高。若直接将设备放置在普通工作环境中，可能会出现磁干扰、腐蚀和接地不良的问题，影响到设备的稳定运行。机箱机柜并不是一个简单的金属外壳，它不但具备一定的防护性能，可以保护内部设备的安全运行，而且还是一个系统。现如今，机箱机柜的应用行业非常广泛，如网络行业、电力行业、工业、矿业、通讯等均需要大量机箱机柜。而且不同的行业 and 不同应用领域对于机箱机柜的性能要求也不尽相同，为了适应各行各业的需求，这就要求我们机箱机柜钣金加工厂家具备有先进的数控加工设备和专业、经验丰富的团队之外，还需具有先进完整的工艺生产流程系统，才能够确保满足不同行业领域不同客户的需求。

数控钣金加工，其简单bai来理解，就是在钣金加工du中使用数控技术，zhi以便来更dao好进行钣金加工操作，获得更好的钣金加工效果。

数控钣金加工，其加工方式，一般来讲主要是有以下这几种，为：

单次冲压：就是单次完成圆弧、格栅孔等一些冲压加工。

连续冲裁：分同方向和多方向这两种，前者主要是采用模具重叠这一方式进行，而后者则是小模具的大孔加工。

阵列成形：就是在大板上进行多个工件的加工，其工件类型可以是一样的，也可以是不同的。

智能设备钣金加工报价-凯品五金制品-大岭山智能设备钣金由东莞市凯品五金制品有限公司提供。东莞市凯品五金制品有限公司（[www.kaipin888.com](http://www.kaipin888.com)）有实力，信誉好，在广东 东莞 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进凯品五金制品和您携手步入辉煌，共创美好未来！