

上海拉丝模 创威科技公司 钻石拉丝模价格

产品名称	上海拉丝模 创威科技公司 钻石拉丝模价格
公司名称	铜陵市创威科技有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路
联系电话	13655623435

产品详情

影响拉丝模具使用寿命的因素

拉丝模具使用寿命的长短，不仅会影响到生产成本的高低，而且会影响产品质量的稳定性和生产效率。那么你知道哪些因素会影响拉丝模具的使用寿命吗？让创威科技的小编来告诉你。

制作材料对拉丝模具使用寿命的影响：

模具材料是影响模具使用寿命的重要因素之一。各种模具材料的硬度、耐腐蚀性、耐磨性、断裂抗力、塑性变形抗力、冷热疲劳抗力等方面的性能是有较大差异的，上海拉丝模，所以模具材料性能应当满足拉丝模具使用的具体条件，钻石拉丝模价格，否则必然会引起模具较早失效情况的发生。

CVD金刚石涂层拉丝模

CVD金刚石涂层拉丝模性能及特点：

1、模具寿命及涂层理化性能

正常使用情况下拉拔吨位达硬质合金拉丝模30倍以上；

2、模具特点

(1) 处理技术造就特膜基结合力，延长模具寿命；

- (2) 超长寿命，拉丝模具，大大降低换模频率；
- (3) 超精细纳米级抛光表面提升线材品质；
- (4) 提高拉拔速率，实现超高速拉拔，提升生产效率；
- (5) 无需特殊冷却，水冷即可保证超长寿命；
- (6) 无需特殊润滑，洁净润滑介质既能实现模具超长服役。

如想了解更多拉丝模相关信息，拉丝模具厂，欢迎致电创威科技详询。

目前对聚晶金刚石拉丝模具的加工多采用特种加工的方法，特种加工法包括电火花法、超声波法、激光法以及电解法等多种方法。

激光加工法：

激光加工法的工作原理是通过光学系统把光源产生的光能聚集起来，在聚集处会产生很大的热量，利用这部分热量来实现对拉丝模具的加工制造。激光加工法的加工范围时直径在0.01-1mm之间的孔，可加工孔深度和直径的比值在50-100之间。

上海拉丝模-创威科技公司-钻石拉丝模价格由铜陵市创威科技有限责任公司提供。铜陵市创威科技有限责任公司（www.tlcwkj.com）为客户提供“拉丝模,涂漆模,导向模,漆包模”等业务，公司拥有“拉丝模,涂漆模,导向模,漆包模”等品牌，专注于拉丝模等行业。欢迎来电垂询，联系人：张先生。同时本公司（www.xbmcj.com）还是从事漆包模，模具包模，漆包模厂家的厂家，欢迎来电咨询。