

内蒙古拉丝模 铜陵创威科技公司 异型拉丝模

产品名称	内蒙古拉丝模 铜陵创威科技公司 异型拉丝模
公司名称	铜陵市创威科技有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路
联系电话	13655623435

产品详情

影响拉丝模具寿命的拉伸工艺参数介绍

磨具温度：以便使拉伸时的形变温度在一个有效范围之内，一定要操纵磨具温度。一般加温后的模温应该比丝材温度低50-250 上下。过低的模温会使已加温的丝材陡然减温，形变温度减少，形变抵抗能力扩大。而滑动摩擦力提升。模温过高、拉丝模具的耐磨性降低，且润化实际效果减少。如想了解更多拉丝模具的相关信息，欢迎致电创威科技进行详询。

金刚石拉丝模具延长寿命需要定期保养修磨

加强日常对模具的保养，经常对模子进行检修是非常经济合算的事情。一旦模子出现了任何轻微的磨损，及时进行抛光，则使模子恢复到原始抛光状态所花费时间就比较短，拉丝模具供应商，而且模子的孔型尺寸无明显变化。

同时为延长拉线模的使用寿命，除选择合适的模具材质，设计合理的孔型尺寸，提高拉线模的制造水平，使模孔表面光洁度达到工艺要求外，还必须确定合理的道次压缩率，改善拉线模的使用条件。在使用过程中注意模子的日常保养，应勤洗勤换，并保证拉伸过程中具有良好的润滑效果。

反抗拉力：在拉伸全过程中，对丝接头材释放一定的反抗拉力，内蒙古拉丝模，会减少磨具入口的轴向压地应力，减少磨擦地应力，清除拉丝模具入口的环状管沟，并缓解磨具的均值损坏。另外，有效的反

抗拉力使拉申中心线与模孔轴线重叠，拉丝模公司，清除丝材的震动与颤动，异型拉丝模，使拉丝模具的非对称加密不匀称损坏降低。但反抗拉力过大，会减少丝材拉伸后的抗压强度，造成缩丝或断带。如想了解更多拉丝模具的相关信息，欢迎致电创威科技进行详询。

内蒙古拉丝模-铜陵创威科技公司-异型拉丝模由铜陵市创威科技有限责任公司提供。铜陵市创威科技有限责任公司（www.tlcwkj.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。创威科技——您可信赖的朋友，公司地址：安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路，联系人：张先生。同时本公司（www.jjism.cn）还是从事聚晶拉丝模，聚晶拉丝模具，聚晶拉丝模具厂的厂家，欢迎来电咨询。