

扫描笔齿轮生产厂家 东莞白杨塑胶齿轮公司

产品名称	扫描笔齿轮生产厂家 东莞白杨塑胶齿轮公司
公司名称	东莞市白杨塑胶齿轮有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇刘屋村洲头龙仔街9号
联系电话	13928958369

产品详情

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

齿轮的强度计算方法很多，也比较复杂。在公司网站上可以进行KHK标准齿轮的强度计算，只需输入使用条件就可简单地得到计算结果。

齿轮具有代表性的热处理有几种：淬火、调质、高频、渗碳、氮化等。

什么是淬火？

为了提高钢材的硬度，将材料加热到高温（约800o）后快速冷却。根据冷却介质，扫描笔齿轮生产厂家，分为油冷/水冷/喷射冷却等不同种类。淬火后的钢材过脆，为了增加钢材的韧性，一般需要再进行回火处理，纯铁即使经过淬火处理也不会变硬。钢材的含碳量在0.35%以上的话，淬火硬化可能

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

近年来，有的重载小模数齿轮为了降低齿面接触应力，提高抗胶合能力，设计大变位系数的齿轮传动，使I大滑动率接近相等，有的开式齿轮为抗磨损与提高齿轮弯曲强度，选择总变位系数尽可能大的正变位设计，使齿轮在不改变结构、不增加制造成本的条件下，提高承载性能与使用寿命，充分发挥了变位齿轮的优越性。

东莞市白杨塑胶齿轮有限公司专业生产制造各种精密塑胶齿轮及配件，白杨塑胶齿轮以满足客户需求为己任，实行全员品质管理，持续不断的提升产品品质，确保与客户保持良好的互利、双赢、合作的关系。

对于模数不大的中小规格齿轮，由于滚齿机的开发，加上刀具材料的改善，滚齿效率有了显著提高。采用多头滚刀，在大进给且条件下，可达到的切削速度为90m/s。如用超硬滚刀加工模数3左右的调质钢齿轮，切削速度可达200m/s。提高插齿效率，要受到插齿机刀具往复运动机构的限制。近在开发采用刀具卸载，使用静承，增强刀架与立柱刚性等新结构后，效率有明显提高。新型插齿机的冲程数可达到2000次/分。

扫描笔齿轮生产厂家-东莞白杨塑胶齿轮公司由东莞市白杨塑胶齿轮有限公司提供。东莞市白杨塑胶齿轮有限公司 (baiyang66.tz1288.com) 是广东 东莞 ,五金模具的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在白杨塑胶领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创 白杨塑胶更加美好的未来。