

和力模具诚信经营 汽车钣金模具费用 汽车钣金模具

产品名称	和力模具诚信经营 汽车钣金模具费用 汽车钣金模具
公司名称	永康市和力模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区九州西路299号神州9号
联系电话	13858928901

产品详情

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等模具产品。

由于模具具有专一性精密性易损性等特性因此进行模具的安全保护至关重要，总体归纳有以下几个方面：

- 1.防锈：防止注塑机模具有漏水/冷凝水/雨淋/手印等而造成的生锈现象。
- 2.防撞：防止模具因顶针有断裂、未回退到位而造成的模具撞坏的现象。
- 3.除刺：防止模具因布抹/料冲/手抹/水口钳碰/刀碰而造成的模具毛刺。

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等模具产品。

汽车钣金模具制造厂和力模具同您介绍模具的设计原则：

1、考虑侧向开模距离

一般的侧向机械式开模的距离都是比较小的。因此选择分型面时应把抽芯距长的方向选择在前后模开合的方向上，将短的方向做为侧向分型。

2、模具零件易于加工

选择分型面时，应把模具分割成易于加工的零件，减小机加工难度。

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等模具产品。

冲压模具出现冲压毛刺，如何处理？

- (1) 模具间隙过大或不均匀，重新调整模具间隙；
- (2) 模具材质及热处理不当，产生凹模倒锥或刃口不锋利，应合理选材、模具工作部分材料用硬质合金，热处理方式合理；
- (3) 冲压磨损，研磨冲头或镶件；
- (4) 凸模进入凹模太深，调整凸模进入凹模深度；
- (5) 导向结构不精密或操作不当，检修模具内导柱导套及冲床导向精度，规范冲床操作。

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！