

同步带节线长 点胶机同步带找航锐 韶关同步带

产品名称	同步带节线长 点胶机同步带找航锐 韶关同步带
公司名称	东莞市航锐机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道牛山社区牛头一村怡景路1号
联系电话	13537117712

产品详情

样品带同型的标准带轮齿槽，作为剪切齿槽

1--剪切轮；2-试样；3-垫板；4-压紧轮

2.2.2 剪切轮上具有至少1个与样品带同型的标准带轮齿槽，作为剪切齿槽。如带为直边齿形的，剪切齿槽亦应为直边齿形的。试验中只允许剪切齿槽与试样接触，为此，如有必要，应对剪切轮其他部分作适当打磨或切削。

剪切轮是固定的，同步带精度，不能转动或移动，其剪切齿槽的中心线应与两轮中心连线重合。

2.2.3 压紧轮安装在轴承上，可自由转动并可沿两轮中心连线移动。该轮为平轮（圆柱形轮），其外径适中即可。

2.2.4 加压装置的加压元件可为弹簧或螺栓，它可对压紧轮（并进而通过垫板对试样）施加每厘米宽度 $50 \pm j0N$ 的初始正压力，并可在加压后锁定压紧轮的位置防止其在试验中后退。

3 试验室条件

试验室温度为 23 ± 5 。

4 试样

4，韶关同步带，1试样或样品带应在上述试验室条件下停放至少24h再做试验。

4.2 试样为从样品带上截取的一段。公称宽度大于30mm的带，试样宽度为3肚全枷m，公称宽度小于或等于30mm的带，试样宽度等于带宽。

试样长度应适当，以允许进行 5 个不连续齿的剪切试验为准。试样端部应为 1 个完整的齿槽底部。

摘要:对同步带传动技术的种类、特点及研究现状进行了综述，介绍了几种新型带的传动技术，探讨使用同步带应注意的问题，提出带传动技术的重点研究方向。

关键词:摩擦带传动;啮合带传动;新型摩擦带;技术研究

带传动是重要的机械传动形式之一。具有以下

优点: 弹性和挠性、可吸收振动、缓和冲击; 传动平稳、噪声小; 过载时传动带与带轮间可发生相对滑动，起到保护作用; 适用于中心距较大的场合; 结构简单，制造、安装、维护方便。在机械设备，特别是汽车工业、家用电器和办公机械及各种新型机械装备中普遍使用。

XL同步带是同步带传动系列中应用于比较广泛的一种带型。XL同步带主要应用于小封装和高速运转，具有节省空间和高度稳定的特点。精密驱动器，如办公室机器和电脑，使用XL型同步带是理想的解决方案。

XL同步带设计要点：

- 1、梯形齿形式。
- 2、弹性支持和牙齿结合耐用性和重量轻。
- 3、尼龙面临保护和加强了牙齿表面。
- 4、提供玻璃钢线长度的稳定性和灵活性。

XL同步带优势：

- 1、输功率达0.8千瓦，转速高达20000的速度。
- 2、XL皮带允许使用小滑轮直径（从6毫米直径）。
- 3、数量的网状牙齿。
- 4、高度的步进马达使用。
- 5、的定位。
- 6、非常稳定。

现有啮合带传动(同步带传动)技术分析

啮带传动也称同步带传动，如图 9、10所示

，分为单面齿同步带和双面齿同步带两种类型。前者主要用于单轴传动，后者为多轴或反向传动。同步带通常以钢丝绳或玻璃纤维绳为承载层(无接头带)，氯丁橡胶或聚氨酯为机体，通过带的凸齿与带轮外缘上的齿槽进行啮运动。由于抗拉层受载后变形很小，能保持同步带周节不变，带与轮无相对滑动，同步带节线长，从而保证了同步传动，因此它兼有带传动和齿轮啮传动的特性和优点。带的基本参数是节距，它是在规定的张紧力下，同步带纵截面上相邻两齿对称中心线的直线距离[3]

同步带节线长-点胶机同步带找航锐-韶关同步带由东莞市航锐机械科技有限公司提供。东莞市航锐机械科技有限公司(www.misumigear.com) 是广东 东莞 ,传送带的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在航锐机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创航锐机械更加美好的未来。