

# 空压机设计安装（玉兴数控）空压机

产品名称	空压机设计安装（玉兴数控）空压机
公司名称	郑州玉兴数控产品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新技术开发区长椿路11号国家大学科技园C6
联系电话	13393708077

## 产品详情

了解空压机运作过程，助你更加了解空压机，让你在使用空压机时更加得心应手

### 1、吸气过程：

螺杆式的进气侧吸气口，必须设计得使压缩室可以充分吸气，而螺杆式压缩机并无进气与排气阀组，进气只靠一调节阀的开启、关闭调节，当转子转动时，主副转子的齿沟空间在转至进气端壁开口时，其空间大，此时转子的齿沟空间与进气口之自由空气相通，因在排气时齿沟之空气被全数排出，排气结束时，齿沟乃处于真空状态，当转到进气口时，外界空气即被吸入，沿轴向流入主副转子的齿沟内。当空气充满整个齿沟时，转子之进气侧端面转离了机壳之进气口，在齿沟间的空气即被封闭。

### 2、封闭及输送过程：

主副两转子在吸气结束时，其主副转子齿峰会与机壳密封，此时空气在齿沟内封闭不再外流，即[封闭过程]。两转子继续转动，其齿峰与齿沟在吸气端吻合，吻合面逐渐向排气端移动。

### 3、压缩及喷油过程：

在输送过程中，啮合面逐渐向排气端移动，亦即啮合面与排气口间的齿沟间渐渐减小，齿沟内之气体逐渐被压缩，压力提高，此即[压缩过程]。而压缩同时润滑油亦因压力差的作用而喷入压缩室内与室气混合。

### 4、排气过程：

当转子的啮合端面转到与机壳排气相通时，（此时压缩气体之压力高）被压缩之气体开始排出，直至齿峰与齿沟的啮合面移至排气端面，此时两转子啮合面与机壳排气口这齿沟空间为零，即完成（排气过程），在此同时转子啮合面与机壳进气口之间的齿沟长度又达到很长，其吸气过程又在进行

【郑州玉兴数控产品有限公司】是生产数控设备的专业化公司，对空压机的销售及维护有着多年的经验，有着专业的团队，面向广大用户，为用户提供完善的售后。如果您有购买的意向欢迎前来实地考察，【玉兴数控】欢迎您的到来！！

空压机配件高温故障怎么办？首先你需要的并不是知道怎么维修，你首要知道的是空压机出现高温的原因，下面是空压机出现高温的几项常见的因素，一起看一下了解一下吧

一般螺杆空压机高温的原因有以下几种：

一：温度传感器失灵。

二：温控阀故障。

三：油过滤器堵塞。

四：冷却器堵塞。

五：螺杆空压机主控器故障。

六：缺少润滑油。

以上是【玉兴数控】专业人员总结出的几项空压机出现高温的常见因素，如果您想要了解更过关于空压机高温故障您可以来电咨询，【玉兴数控】有着专业的人员给您解答，您也可以到厂实地考察，我们期待您的到来！！

空压机在空压机中的优势和维护方法，对于空压机的日常维护也是使用中的中重要一环，日常维护必不可少，日常维护的作用又在哪里？以下便是日常维护的重要性！！

1.螺杆空压机具有结构简单、操作简便、易损件少、配件更换方便、噪声小及运转安全可靠等优点，因此在企业中应用越来越广泛的。

2.螺杆空压机组是由螺杆压缩机主机、电动机、油气分离器、冷却器、风扇、水分离器、电气控制箱以及气管路、油管路、调节系统等组成。

3.要保持压缩机组工作正常可靠，运行工作寿命长，须制定详细的维护计划,执行定人操作、定期维护、定期检查保养，使压缩机保持清洁、无油、无污垢。

【玉兴数控】提醒用户，日常维护是保护空压机必不可少的一项工作，可以有效增加空压机使用寿命，【玉兴数控】对螺杆空压机的维护有着专业化团队，丰富的经验，欢迎您的来电咨询！！