

# 钣金零件 融科检测 钣金零件设计

产品名称	钣金零件 融科检测 钣金零件设计
公司名称	上海融科检测技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市高新区泰山路2号博济科技创业园e座101室
联系电话	13901369818

## 产品详情

上海融科检测技术有限公司

### 钣金测量原理

通过高分辨率CCD数码成像系统采集零件全部轮廓数据，利用英视公司自行开发的专用测量软件处理得到零件的真实轮廓。系统将零件的真实轮廓与测量之前导入的与该零件相对应的CAD图形文件自动进行方位重叠对比，并通过不同的颜色显现出不同的尺寸偏差范围，全部轮廓检测结果一览无余，包括超差轮廓、漏加工和多余的轮廓。系统的测量时间只有0.1秒钟，钣金零件哪家好，包括完整数据处理的检测过程仅需30秒，钣金零件，就可以对零件所有尺寸进行检测。

现代制造业越来越趋于“多品种、小批量”的特点，而钣金加工领域对生产的柔性要求也越来越高。生产环节既包括加工（冲压、激光切割、折弯等）、表面处理和装配等，又包括零件在整个制造周期过程中的检测。钣金零件的首件检测非常重要，它直接影响到整个制造环节的质量和效率。传统的平面零件检测通过游标卡尺、模板或者是三坐标测量机进行。但是由于钣金零件的特殊性，传统测量方式很难完全满足测量要求，尤其对于大尺寸零件和复杂零件更是如此（例如多孔零件、复杂曲线等）。

### 钣金检测表面外观要求

5.4.1.1 外形尺寸未作特别要求的按IT13级执行。机柜应方正无歪斜扭曲现象，钣金零件成形，机柜六个主面的垂直度、直线度（不直度）采用对角线法测量。公差范围见表二。5.4.1.2 机柜、门、侧门、底座等零件应垂直，其垂直度采用对角线法测量，标准按表二。机柜、门、侧门、底座等大平面的平面度公差应满足表三。5.4.1.3 门、面板的安装对正及间隙要求：同一批机柜相同地方的间隙差值小于0.5。门应开启灵活，在开启范围内不允许与机柜四周产生磨擦与干涉，不应有碰撞、刮漆现象。机柜所有的

五金配件同一批货尽量选用相同的门锁、门铰等。

钣金零件-融科检测-钣金零件设计由上海融科检测技术有限公司提供。上海融科检测技术有限公司（[www.rktec.com](http://www.rktec.com)）是一家从事“检测技术，计算机软硬件专业领域内的技术开发，技术转让”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“融科检测”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使融科检测在化工设备中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！