

# 江苏自动缩径机【任县飞旺机械厂家】自动缩径机原理

产品名称	江苏自动缩径机【任县飞旺机械厂家】自动缩径机原理
公司名称	任县飞旺机械制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北任县邢湾工业区
联系电话	13703195963

## 产品详情

我们愿意以良好的市场信誉、高尚的企业形象同各界朋友携手共同谱写城市建设的新篇章！企业理念：以质量求生存，以信誉求发展 企业精神：勇于开拓创新，不断超越自我  
企业目标：质量成就品牌，品牌造就价值。

产品有：缩径机，滚丝机，锚杆机，钢管调直除锈机，钢筋调直机，

### 缩径机

任县飞旺机械制造厂为您提供圆钢缩径机  
厂家直销的详细产品价格、产品图片等产品介绍信息，您可以直接联系厂家获取圆钢缩径机  
厂家直销的具体资料，也可以直接进网站

### 多功能缩径机

利用液压技术将圆钢.螺纹钢等须缩径部分送入专用模具内经冷缩压成型，缩压部分钢材密度可大大提高，从而提高材料的抗压强度。而塑性.冲击韧性不减，使丝扣部分和杆体部分强度一致，解决了因车床剥皮而减小抗压力和冲韧性的弊端。

缩径机具有生产效率以免、工艺简单、易于操作、节约原材料、质量稳定等优点。它是利用液压技术将圆钢、螺纹钢等须缩径部分送入专用磨具内经冷缩压成型，缩压部分钢材密度可大大提高，从而提高材料的抗压强度。开机时空气开关自动跳闸线路短路或是电机烧毁启动无反应启动或供电线路出现断

路，应查看接触器辅助接触点以及积线插头有无损坏，按钮部分有无卡住。而塑性、冲击韧性不减，使丝扣部分和杆体部分强度一致，解决了因车床剥皮而减小抗压力和冲韧性的弊端，可做大直径的圆钢、地脚螺丝、双头建筑螺丝、高速桥梁螺丝，生产矿山锚杆，地脚螺丝，长杆螺丝的理想设备。该设备采用独特的三个夹紧缸设计，具有夹紧强度大，夹力稳定等特点，同时缩径油缸带有后顶出装置，无论您的工件多长或多短，都可以方便快捷的在这台机子上完成，是做各种高强度螺栓及拔料前缩径的理想设备。

机器的调整：

(1) 首先，接通电源，启动电机，查看转向是否正确。调整行程开关距离，确定缩压工件端头的长度。

(2) 液压的调整

在液压系统中，需要做压力的调整，调整时应按照需要由低到高起选择。工作直径越细需要压力越小，在可以完成缩径的前提下设定的压力越小越好。但是压力小时，一般速度较慢，用户可根据情况选择。

设备的维护和保养

- 1、该设备在使用过程中一定要经常检查。维修和保养。
- 2、每工作5000小时，需要维护一次。
- 3、经常检查各个紧固件有无松动现象。
- 4、工作中出现声音不正常应及时停机，检查排除故障后在继续工作。
- 5、模具使用时间过长，磨损严重、造成缩径后弯曲现象和缩径后尺寸超出公差时应及时更换模具。