

聚氨酯预制直埋保温管 合肥中铁 重庆预制直埋保温管

产品名称	聚氨酯预制直埋保温管 合肥中铁 重庆预制直埋保温管
公司名称	合肥中铁管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市蜀山区小庙工业聚集区
联系电话	13905690040

产品详情

预制直埋保温管为什么能被广泛应用？

我们从它的结构上来看一下：

- (1) 聚氨酯保温钢管工作钢管：根据输送介质的技术要求分别采用有缝钢管、无缝钢管、双面埋弧螺旋焊接钢管。
- (2) 聚氨酯保温钢管保温层：采用硬质聚氨酯泡沫塑料。
- (3) 聚氨酯保温钢管保护壳：采用高密度聚乙烯或玻璃钢。

合肥中铁欢迎您的咨询，我们将竭诚为您服务。

预制直埋聚氨酯发泡保温管道生产工艺流程

聚氨酯保温管道工艺流程

喷标识/包装/入库

经检验合格的成品管检验合格的保温管应按标准（或业主）的要求进行产品标识、入库。

保温管对方场地应符合：地面平整、无碎石等坚硬杂物；地面有足够的承载能力，保证堆放后不发生塌陷和倾倒事故；堆放场地应设置管托，管托应确保保温管外护管下表面高于地面150mm.保温管必须采用吊带或其他不伤及保温管的方法吊装，严禁用钢丝绳直接吊装；在装过程中，严禁碰撞、抛摔和在地面

拖拉滚动。成品保温管堆放在成品管垛上等待发货。

预制直埋保温管施工方案

一、施工准备

(1)作业人员上岗前须经专业培训，重庆预制直埋保温管，持证上岗。

(2)补口采用的材料，预制直埋保温管公司，应有质量合格证，预制直埋保温管定做，产品应符合设计及相关技术标准、规范要求。

(3)对补口工序进行监测的器具的准确性应进行检验，检验合格后方可进行下一步工序。

(4)对影响补口质量的因素和确定的补口工艺各关键参数应形成文件，聚氨酯预制直埋保温管，并应用在补口过程中。

(5)在补口前，应将本工程所用钢管以及补口原材料间的匹配性进行补口工艺评定试验，以证实原材料以及补口工艺匹配良好，能够满足本工程施工要求。

聚氨酯预制直埋保温管-合肥中铁-重庆预制直埋保温管由合肥中铁管业有限公司提供。合肥中铁管业有限公司（www.hfztgy.com）位于合肥市蜀山区小庙工业聚集区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前合肥中铁在其它中享有良好的声誉。合肥中铁取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。合肥中铁全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。