

五金展会 北方展览 专业 沈阳五金展

产品名称	五金展会 北方展览 专业 沈阳五金展
公司名称	辽宁北方工商业展览服务有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	沈阳市三好街93号金源大厦5F
联系电话	15524514949 15524504646

产品详情

波峰焊接：

为保证板面及引线表面迅速而完全地被焊料浸润，必须涂敷助焊剂。一般采用相对密度为0.81 ~ 0.87的松香型助焊剂或水溶性助焊剂。

对涂敷了助焊剂的电路板要进行预热，一般应控制在90 ~ 110 。掌握好预热温度可减少或避免出现拉尖和圆缺的焊点。

在焊接过程中，焊料温度一般应控制在250 ±5 的范围之内，五金展展览，其温度是否适合直接影响焊接质量；应调整焊接夹具进入波峰口的倾斜角为6。左右；焊揍线速度应掌握在1 ~ 1.6 n / min；焊料槽锡面波峰高度约为10mm，五金展会，峰顶一般控制在电路板厚度的1 / 2 ~ 2/3，过大会导致熔融的焊料流到电路板的表面，形成“桥接”。

电路板经波峰焊接后，沈阳五金展，必须进行适当的强风冷却。
冷却后的电路板需要进行元器件引线的切除。

2010年批准涵盖沈阳、鞍山、抚顺、本溪、营口、阜新、辽阳、铁岭8个省辖市的“沈阳经济区”为“国家新型工业综合配套改革试验区”“实现城建、经济、市场一体化”“新型工业化”“一小时交通网络”，必将进一步促进其工业发展和经济迅猛发展。工具五金：手动工具、电动工具、气动工具、风动工具、液压工具、汽保工具、机械工具、量具刃具、磨具磨料、园林园艺工具等。北方工商业展览有限公司创立于1995年，是适应中国改革开放形势和市场经济的需要创立而生。

参展程序

参展单位在收到邀请书后可直接向北方工商业展览有限公司提出申请，参展单位填妥参展合同书，经单位盖章认可后寄回或传真至北方工商业展览有限公司，北方工商业展览有限公司将按款到先后顺序安排展位，展位确定后请参展单位先付50%预定金。定金收到后即确认参展展位，并发送电子版参展手册，余额于截止日期前付清即可。

五金展会-北方展览-专业-沈阳五金展由辽宁北方工商业展览服务有限责任公司提供。“承办展览,出租出售展具,代销展品”就选辽宁北方工商业展览服务有限责任公司（www.bfexpo.com.cn），公司位于：沈阳市三好街93号金源大厦5F，多年来，北方工商业展览坚持为客户提供好的服务，联系人：北方展览。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。北方工商业展览期待成为您的长期合作伙伴！